CHI SIAMO

Italian Ceram è una società che si occupa della fornitura e distribuzione di tecnologie e macchine di produzione Italiana per la produzione di ceramica nel mondo.

L'italia è da sempre il leader mondiale in questo campo; innovazione, tecnologia e qualità sono tutte caratteristiche necessarie per poter soddisfare clienti esperti ed esigenti. Italian Ceram propone una gamma di prodotti in continua espansione.

In questo catalogo troverete alcuni dei macchinari e ricambi che abbiamo scelto per delle linee produttive sempre all'avanguardia e al passo coi tempi, tenendo conto della qualità e affidabilità nel rispetto dell'ambiente e per la sicurezza dell'uomo.

WHO WE ARE

Italian Ceram is an Italian company that deals with the supply and distribution of technology and production equipment for the production of Italian ceramics in the world.

Italy has always been the world leader in this field; innovation, technology and quality are all features needed to satisfy demanding customers and experts. Italian Ceram offers a range of products continues to expand.

In this catalog you will find some of the machinery and spare parts that we have chosen for the production lines always setting the pace with the times, taking into account the quality and reliability while respecting the environment and to human safety.

I NOSTRI IDEALI

Chiarezza e serietà nei rapporti commerciali con Clienti, Fornitori e Collaboratori.

Conoscenza specifica dei prodotti commercializzati per poter consigliare al Cliente la tecnologia più giusta per le sue esigenze.

Assistenza tecnica e ricerca di soluzioni innovative sempre all'avanguardia in risposta alle problematiche di produzione riuscendo cosi' a soddisfare esigenze sempre piu' particolareggiate di materiali produttivi.

Assistenza post vendita, nessun Cliente è mai stato abbandonato con la macchina in panne.

Pensiamo di essere un partner affidabile per le industrie ceramiche, ci teniamo sempre aggiornati con le moderne tecnologie e richieste relative.

Offriamo al cliente la più completa gamma di ricambi, diventando l'interlocutore unico dell'ufficio acquisti, con risparmi misurabili in termini di tempo e costi di spedizione.

OUR IDEALS

Clarity and seriousness in business relationships with customers, suppliers and collaborators.

Specific knowledge of the products marketed to recommend to the customer the right technology for their needs.

Technical assistance and research at the forefront of innovative solutions in response to the problems of managing production so 'to satisfy more and more' detailed materials production.

Service after sales, no customer has ever been abandoned.

We think we are a reliable partner for the ceramics industry, we keep up to date with modern technology and requests.

We offer our customers the most comprehensive range of spare parts, becoming the sole interlocutor of the purchasing department, with measurable savings in terms of time and costs.

ITALIAN CERAM

INDICE

CAPITOLO 1
STAMPI
MOULDS

COD. M0001

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI INTERCAMBIABILE

Lo stampo a punzoni entranti è la soluzione tecnologica più diffusa. Può essere installato su tutti i tipi di pressa e si adatta a tutti i sollevamenti esistenti. Questa tipologia di stampo è adatta a tutte le produzioni con qualsiasi tipologia di impasto. Da la possibilità di ridurre i tempi di cambio produzione potendo pressare con un unico stampo, prodotti con bordi dritti, raggiati, sagomati e di formato lievemente diverso di dimensione, cambiando solamente le matrici. Inoltre con questo sistema si può voltare la matrice ad avvenuta usura.

ENTERING PUNCH MOULD INTERCHANGEABLE

The entering punch mould type is the most widely used technological solution. It can be installed on all press types and adapts itself to all the existing lifting systems. This type of mould is suitable for all productions with any type of mix. It gives us the possibility to reduce costs by simplifying and speeding up changes in production and also reduces the number of reserve dies. It can also press, just by one die, products with straight and wavy edges and slightly different shapes in terms of size. In addition, with this system, we can turn it up side down the die frame when it wears.

COD. M0002

DOUBLE 30X60 - 4 USCITE

Stampo a formatura superiore per piastrelle con faccia vista verso l'alto.

DOUBLE 30x60 4 CAVITIES

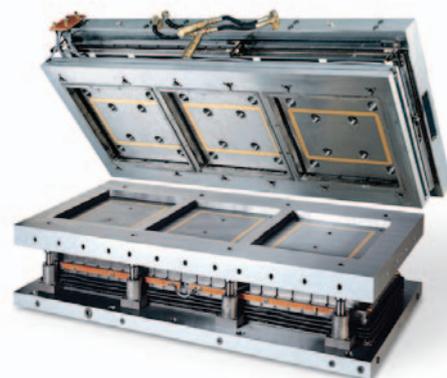
New soft transfer die for producing tiles with goods face up.

COD. M0003

DOUBLE 45X45 - 3 USCITE:

Stampo a formatura superiore per piastrelle con faccia vista verso l'alto con possibilità di cambio spessore e cambio matrici.

DOUBLE 45x45 3 CAVITIES

New soft transfer die for producing tiles with good face up; with the possibility to change die & thickness.

COD. M0004

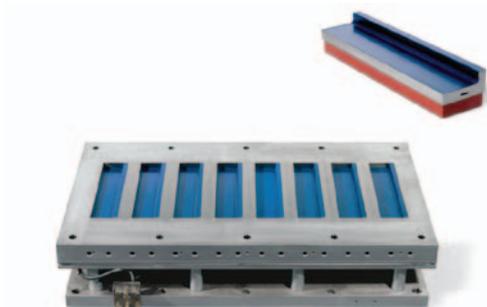
STAMPO PER LA PRODUZIONE DI PIASTRELLE CON BORDO ONDULATO

Italian Ceram progetta e realizza stampi per la formatura di mattonelle dai bordi di forma più irregolare, rilevando profili costruiti in laboratorio o proponendone dei nuovi.

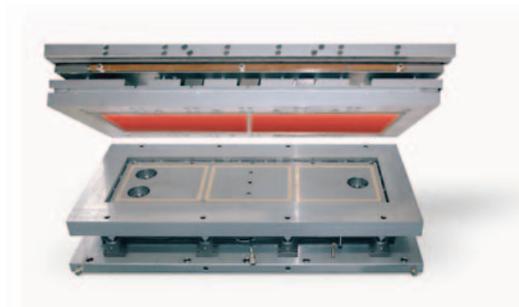
DIE FOR THE PRODUCTION OF TILES WITH WAVY EDGE

Italian Ceram plans and realizes dies for producing tiles with edges of more irregular form, noticing profiles built in laboratory or proposing of the new ones.

COD. M0005

STAMPO BATTISCOPA
La particolare geometria dei tamponi, unita ad opportuni accorgimenti nella realizzazione delle lastrine, permette la produzione a ciclo continuo di piastrelle Battiscopa senza necessità di lavorazioni successive alla cottura.

SKIRTING DIE
The particular geometry of punches, with opportune shrewdness in the realization of the liners, allows the continuous cycle production Skirting tiles without necessity of following workmanships after firing

COD. M0006

STAMPO A FORMATURA SUPERIORE CHE TAGLIA IN PRESSATURA
Posizionando in pressa le lame intercambiabili si possono avere diversi formati modulari. I vantaggi sono: notevole riduzione dei tempi per il cambio di formato, utilizzo di un'unica griglia di caricamento ottenendo toni ed effetti uguali su diverse dimensioni.

NEW SOFT TRANSFER DIE THAT CUTS DURING PRESSING
By positioning the interchangeable blades in the press you can get different modular sizes. The advantages are: remarkable reduction of the time needed for size changeovers; use of just one loading grid, getting the same hues and effects on different sizes.

COD. M0007

TAMPONE CHE TAGLIA IN PRESSATURA
Viene utilizzato per gli stampi a formatura superiore tradizionale, ad esempio con un 30x60 3u, intercambiando solamente i tamponi superiori e i tamponi isostatici inferiori, si ottiene un 30x30 6u. I vantaggi sono: notevole riduzione dei tempi per il cambio di formato; utilizzo di un'unica grigia di caricamento ottenendo toni ed effetti uguali su diverse dimensioni.

PUNCH THAT CUTS DURING PRESSING
It is used for the conventional new soft transfer, for example with a 30x60 3 cavities it is possible to get a 30x30 6 cav. By interchanging the top and the bottom isostatic punches only. The advantages are: remarkable reduction of the time needed for size changeovers; use of just one loading grid, getting the same hues and effects on different sizes.

COD. M0010

STAMPO MULTIFORMATO A CASSA INTERCAMBIABILE (A SPECCHIO E RIENTRANTE)
Permette di produrre sullo stesso stampo , a specchio o rientrante, sia il formato base che i sottomultipli (Es.: 60x60 a 2 uscite, 30x60 a 4 uscite, 8 uscite 30x30, 15x60 a 8 uscite) (Es.:50x50 a 2 uscite, 25x50 a 4 uscite, 25x25 a 8 uscite, 12,5x50 a 8 uscite). Riduce notevolmente i tempi di cambio formato (tempo stimato 3/4 ore), la matrice è autocentrante e facile da rimuovere e sostituire. Inoltre con questo sistema si può voltare la matrice ad avvenuta usura e utilizzare la parte opposta garantendo il doppio di durata.

MULTI-FORMAT DIES WITH INTERCHANGEABLE MATRIX (MIRRIR OR RE-ENTRANT)
This system enables the production of the base format as well as its submultiples with one die, be it a mirror or a re-entrant die. (Ex. 2 outlets 60x60 - 4 outlets 30x60 - 8 outles 30x30), (Ex. 2 outlets 50x50, 4 outlets 25x50, 8 outlets 25x25, 8 outlets 12,5x50). Significantly reduces changeover times (estimated time 3/4 hours), the matrix is self-centering and easy to remove and replace. Moreover with this system can turn the matrix occurred to wear and use the opposite side to deliver twice duration.

COD. M0011

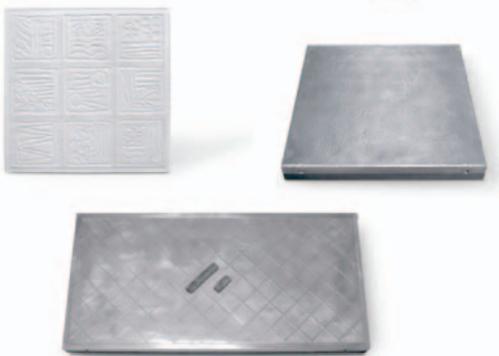
STAMPO CON FRAZIONE DI CASSA INTERCAMBIABILE
Oltre alle caratteristiche dello stampo multiformato, permette di sostituire qualsiasi formato in meno della metà del tempo di qualsiasi stampo tradizionale.

DIES WITH INTERCHANGEABLE MATRICES
In addition to the characteristics of multi-mold, you can replace any format in less than half the time of any traditional mold.

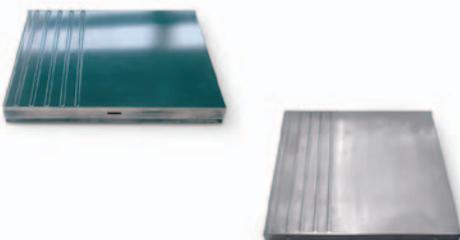
COD. M0012

STAMPI A SPECCHIO GRANDI FORMATI
Per la produzione di Piastrelle in Gres Porcellanato. Grandi formati fino alla misura 60×120.

MOULDS MIRROR LARGE FORMATS
For the production of porcelain stoneware tiles. Large sizes up to size 60 × 120.

COD. M0020

GESSI E MASCHERINE
Siamo in grado di progettare qualunque tipo di immagine da realizzare su metallo o su gesso per la produzione di mascherine per marche e per tamponi.

PLASTER MODELS AND MATRIXES
We are able to plan whatever type of image to realize on metal or on Plaster model for the production of matrixes for lower and upper punches.

COD. M0021

TAMPONI GRADINO
Mascherina e tampone dalla classica conformazione gradino “antislip”.

STEP PUNCHES
Matrix and punch with the classical conformation step “antislip”.

COD. M0022

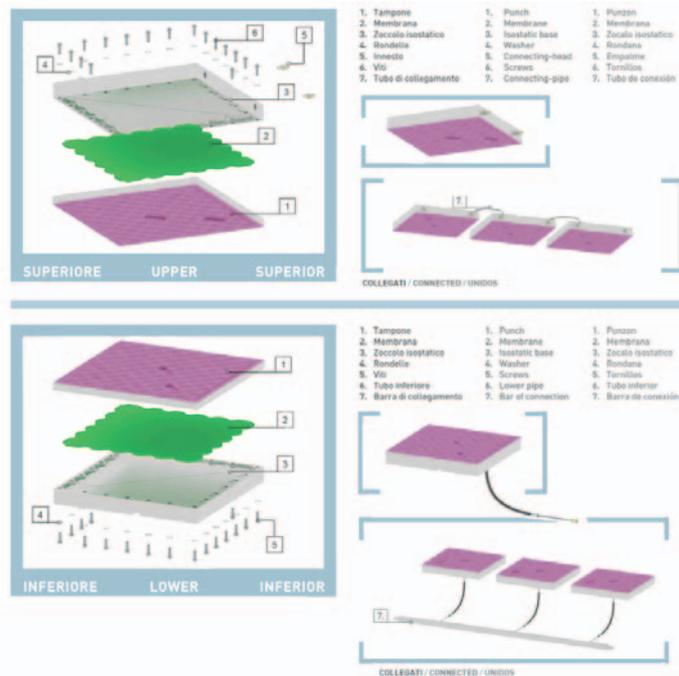
TAMPONE CROMATO
Tampone in acciaio temprato ad elevata durezza, rettificato, lappato e rivestito con trattamento di cromatura superficiale. Tutto per garantire un aspetto assolutamente liscio alla mattonella pressata.

CHROMIUM PLATED PUNCH
Punch in tempered steel to elevated hardness, grinding, lapped and dressed again with treatment of superficial chromium. All to absolutely guarantee a smooth aspect to the pressed tile.

COD. M0023

TAMPONI TRIDIMENSIONALI
Tamponi dal bordo "tridimensionale" in gomma o in metallo, che forniscono un aspetto il più naturale possibile a mattonelle dalla superficie strutturata.

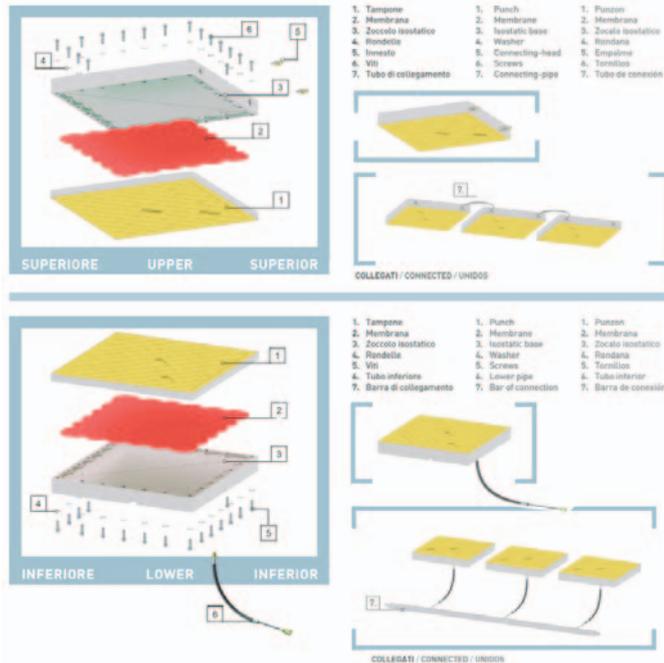
THREE-DIMENSIONAL PUNCHES
Punches with edge "three-dimensional" made of rubber or metal, that furnish the most natural aspect to tiles with structured surface.

COD. M0027

TAMPONE ISOSTATICO SPECIALE 2
Il tampone isostatico fa fronte alle nuove tipologie produttive e permette di risolvere le seguenti problematiche tecniche:
1. Eliminazione completa dell'effetto trasparenza (o televisione) su tutti i prodotti, specialmente sui prodotti lappati e levigati ossia dove il problema si evidenzia maggiormente dopo cottura.
2. Eliminazione delle ondulazioni dovute ai movimenti dell'olio
3. Compensazione invisibile e senza paragoni in termini estetici.
4. Ottima planarità e parallelismo: risoluzione dei difetti di planarità e parallelismo sulla piastrella, ed assenza di ondulazioni da compensazione con un conseguente miglior camminamento delle piastrelle nel forno.
5. Spessore piastrella uniforme in tutta la superficie, adatto quindi anche nei grandi formati destinati al taglio per formati minori.
6. Particolarmente indicato abbinato allo stampo isostatico.
7. Questo tampone unisce i vantaggi di un tampone isostatico (quadratura e densità) con i vantaggi di un tampone non isostatico (planarità e trasparenza) ed ovviamente il risultato finale è quello di avere un prodotto finito senza paragoni.
8. Risparmio economico: affidabilità, durata, ed eccellente qualità del prodotto pressato, che permettono di evitare spiacevoli contestazioni da parte dell'utilizzatore finale di piastrelle ceramiche.
Rimane il concetto del tampone diviso in 3 parti - tamponcino intercambiabile, zoccolo isostatico, membrana intercambiabile - e quindi dell'idea del sistema usa e getta, e di tutti i suoi vantaggi.
Con un unico tampone isostatico si risolvono contemporaneamente tutti i problemi legati alla pressatura.

SPECIAL ISOSTATIC PUNCH 2
The isostatic punch meets the new product types and allows to solve the following technical problems:
1. Complete erase of the transparency effect (or "television") on all products, especially on lapped and polished products, where the problem into sharper focus after firing.
2. Elimination of the waves due to the movement of oil
3. Optimal squaring of the tile with an invisible compensation and without comparisons in terms of aesthetics
4. Excellent flatness and parallelism: SOLVING of the defects of flatness and parallelism on the tile, and the absence of waves of compensation, resulting in a better walkway tiles in the kiln .
5. Thickness of tile uniformly across the surface, so even in large sizes suitable for cutting the smaller sizes.
6. Particularly suitable combined with the isostatic mould
7. This punch combines the advantages of an isostatic punch (squaring and density) with the advantages of a non-isostatic punch or steel punch (flatness and transparency) and obviously the end result is to have a final product like no other.
8. Cost saving: reliability, life and excellent quality of the pressed product, which allow to avoid unpleasant dispute by the user final ceramic tiles.

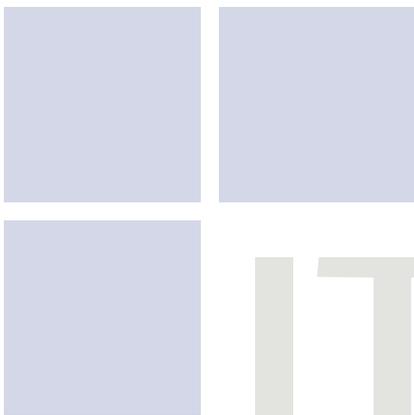
The concept of punch divided into 3 parts still remains - interchangeable punch, isostatic base, interchangeable membrane - and then disposable system idea and all its advantages.

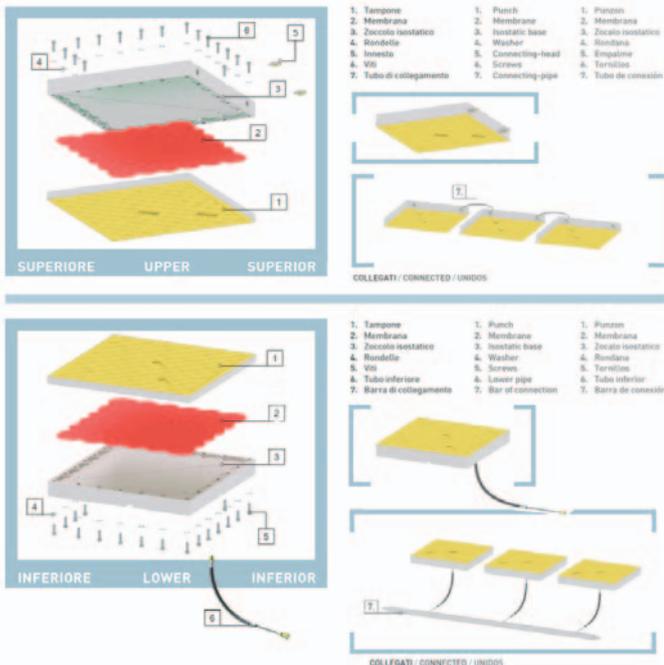
With a single isostatic punch you simultaneously solve all the problems of the pressing.

COD. M0026

TAMPONE ISOSTATICO SPECIALE

MATERIALI E DURATA: Il tampone viene realizzato con i migliori acciai europei, che abbinati ad una speciale saldatura, conferiscono al tampone elevata resistenza all'usura che si traduce in una lunga vita dello stesso.
AFFIDABILITA': A differenza dei tamponi isostatici tradizionali, la concezione a "Sandwich" del tampone risolve completamente problemi legati alla rottura in quanto la terra non entra mai a contatto diretto con la camera isostatica, essendo questa protetta dalla membrana in gomma e dal tampone intercambiabile sovrastante.
OMOGENEITA' DI PRESSATURA E DI DENSITA': Tramite la compensazione in un'unica camera isostatica, il tampone permette di ottenere sul prodotto un'unica ed omogenea densità di pressatura, e conseguente uniformità di assorbimento nell'applicazione dello smalto.
MARKETING: Avendo una sola camera isostatica, che elimina ogni vincolo geometrico nel disegno di muratura, si può esprimere al meglio ogni soluzione tecnica ed estetica. Nessun avvallamento od ondulazioni. Un valore aggiunto del prodotto in termini estetici.
RIGENERAZIONE: I tamponi sono tamponi usa e getta : alla prima fornitura verranno forniti tamponi e zoccoli isostatici completi di membrana, assemblati. Una volta usurati andranno sostituiti solo i tamponi intercambiabili, mentre lo zoccolo isostatico rimarrà lo stesso. Nel caso di anomalie del caricamento che possono comportare una perdita di olio, a differenza dei tamponi isostatici tradizionali che andranno rigenerati, in questi tamponi andrà sostituita solo la membrana intercambiabile, ed il tampone sarà rimontato ed utilizzato sino a completa usura con un conseguente risparmio economico elevato.
RIDUCI I TUOI COSTI: L'eccezionale robustezza e il particolare concetto funzionale di questi tamponi marca permette di creare delle profonde vuotature all'interno delle piastrelle, consentendo un notevole risparmio di materie prime: fino a 3 Kg di impasto per metro quadrato. Ad esempio in un formato 45x45, aumentando la muratura di soli 0,5 mm. si ottiene una riduzione del peso pari a 225 gr per mattonella. Sulla base di una produzione di 5000 metri quadrati al giorno la quantità di terra risparmiata annualmente risulterà essere circa 16.800 quintali. Un grandissimo risparmio economico. Senza contare ovviamente la riduzione di spesa per il trasporto della terra e delle piastrelle stesse.
Essendo composto da 3 differenti particolari – tampone, membrana, zoccolo isostatico - vengono realizzate versioni differenti del tampone per ogni tipologia di produzione, e per la risoluzione di ogni possibile difetto della piastrella stessa.

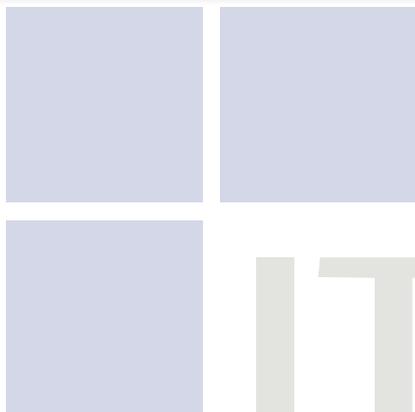
VANTAGGI TECNICI ed ECONOMICI:

1. Grande affidabilità della camera isostatica.
2. Unica superficie isostatica , quindi uniformità di densità e di pressatura.
3. Nessun vincolo del disegno della muratura.
4. Eliminazione "effetto trasparenza".
5. Elevata resistenza meccanica della piastrella.
6. Calibri costanti grazie al collegamento dei tamponi.
7. Lunga durata del tampone, e sostituzione dei tamponi solo a fine vita.
8. Sostituzione del tampone e della membrana in autonomia presso il vostro stabilimento.
9. Elevata praticità nell'uso e sostituzione dei componenti usurati.
10. Risparmio di argille e conseguente risparmio sul costo di produzione delle piastrelle, e sul trasporto delle stesse e delle argille.
11. Essendo un tampone usa e getta sempre nuovo si ha la certezza di avere tamponi sempre dello stesso spessore.
12. Lo zoccolo isostatico è intercambiabile.
13. Tempi di consegna straordinari: il ricambio è sempre pronto nel magazzino. Ciò evita di avere scorte in eccesso in ceramica, che si traduce in costi minori.

ITALIAN CERAM

COD. M0026

SPECIAL ISOSTATIC PUNCH

MATERIALS AND WORKING LIFE: The punch is made from the best European steel and bonded together with a special welding for a very high resistance to wear, hence for a longer working life of the same.
RELIABILITY: Contrary to traditional isostatic punches, the "Sandwich" concept of the punch entirely removes the problems tied to breakages, since powder never comes in direct contact with the isostatic chamber as this is protected by the rubber membrane and by the above standing interchangeable punch.
UNIFORMITY OF PRESSURE AND DENSITY: Through compensation of a single isostatic chamber the punch applies to the product a single and uniformly spread pressing density, with the consequential uniform absorption of the enamel application.
MARKETING: As it features a single isostatic chamber, which removes all geometrical ties connected with underside design, it can best underline all technical and esthetical aspects. There will not be any depression or undulations. An added value for the product in esthetical terms.
REPLACEMENT: The punch are of the throw away type: when first supplied, assembled punches and isostatic bases complete of membrane will be supplied. Once worn down, only the interchangeable punches will be replaced, but the isostatic block will remain the same. In case of load application faults, which can entail a loss of oil, contrary to traditional isostatic punches for which replacement is required, the punch will only require the changing of the interchangeable membrane and the punch will be re-installed and used until its complete wearing out. This obviously means very conspicuous savings.
REDUCE YOUR COSTS: The exceptional robustness and the particular functioning concept of these punches will enable the creation of very deep cavities inside the tiles, with the ensuing saving on raw materials: up to 3 Kg of powder per square meter. For ex.: on a 45x45 format, by increasing the underside grooves by only 0,5 mm, a weight reduction per tile of 225 gr is obtained. On the basis of a production of 5000 square meters per day, the quantity of saved powder per year will be around 16.800 hundredweights (1.680 tons). A very large saving indeed. Without obviously taking into consideration the saving on expenses for row materials transportation and tiles.
As the punch consists of 3 different parts – punch, membrane, isostatic base – for each production type different versions can be designed, as well as for the solution of any possible defect on the same tile.

TECHNICAL AND ECONOMICAL ADVANTAGES:

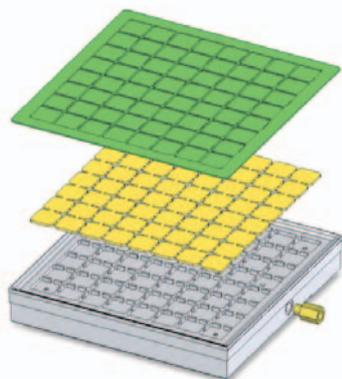
1. Considerable reliability of the isostatic chamber.
2. Single isostatic surface, hence a density and pressing uniformity.
3. No ties with the drawing of the underside.
4. Removal of the "transparency effect".
5. High mechanical resistance of the tile.
6. Constant gauges through the connection of punches.
7. Long lasting life of the punch and replacement of punches only after their complete worn out.
8. Replacement of the punch and membrane carried out autonomously at your plant.
9. Highly practical to use and replacement of the worn components.
10. Saving of powder and consequent saving on the tile production costs and on transportation of the same tiles and powder.
11. As punches are of the throw away type, hence always new, there is the certainty that punches are always of the same thickness.
12. The isostatic base is interchangeable with the isostatic type punch
13. Prompt delivery times: the spare part is always ready in the store. This avoids excessive ceramic stocks, which means reduced costs.

COD. M0028

TAMPONE ISOSTATICO
Per garantire la maggior qualità di pressatura possibile possiamo fornire diversi tipi di tampone isostatico: il circuito idraulico interno permette di compensare la disomogeneità di pressatura deformando lo strato di resina (o gomma) superficiale.

ISOSTATIC PUNCH
To guarantee the greatest quality of pressing, we can furnish different types of isostatic punches: the inside hydraulic circuit allows to compensate the dishomogenity of pressing deforming the layer of superficial resin (or rubber).

COD. M0029

MEMBRANA
Speciale marca isostatica ad elevato effetto "antitrasparenza". L'effetto della membrana posizionata tra lo strato di olio e la resina o la gomma è quello di compensare sia "in positivo" che "in negativo" e di garantire una tale uniformità di pressatura da fare praticamente scomparire il fastidioso "effetto trasparenza".

MEMBRANE
Special isostatic punch with elevated effect "anti-transparency."
The effect of this membrane positioned between the layer of oil and the resin or the rubber is that to compensate both "in positive" that "in negative" and to guarantee such an uniformity of pressing to practically make disappear the annoying "effect transparency".

COD. M0031- COD. M0032

GRIGLIA
Griglia di caricamento polveri a nido d'ape, venate o fiammate o a stecche lineari con rivestimento in PTFE antiaderenza per Porcellanato.

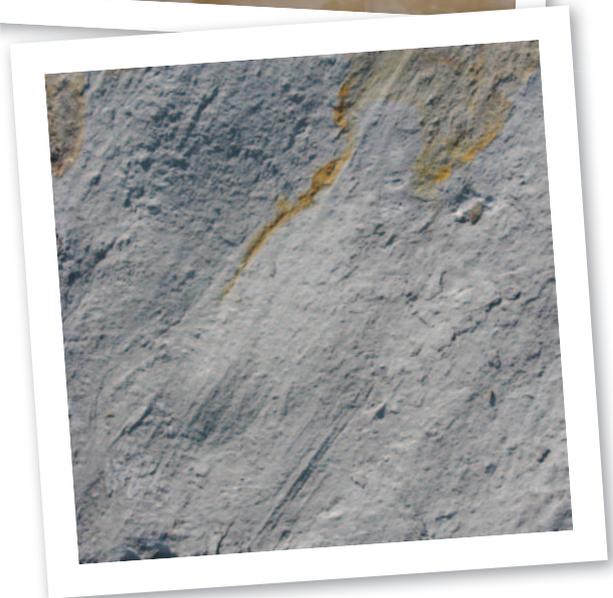
FLOATING GRID
Honey comb floating grid, veined, flare-ups or splints linear for changing powder covered with no-adherent PTFE to produce porcelain tiles.

CAPITOLO 2

GRAFICHE DIGITALI
DIGITAL DESIGNS

GRAFICHE DIGITALI - DIGITAL GRAPHICS

I nostri grafici studiano le tendenze e progettano grafiche sempre nuove grazie ad una combinazione unica di sensibilità alle tendenze ed ai mutamenti della vita e dei costumi e di spirito innovativo per soddisfare le più esigenti richieste dei clienti. Clienti italiani ed internazionali possono in questo catalogo visionare alcuni modelli delle grafiche più attuali oppure contattarci per una consulenza più approfondita o richieste specifiche di nuove grafiche in base ai propri interessi e gusti personali. Ogni proposta grafica è commercializzata in esclusiva, quindi è necessario verificare sempre con noi la disponibilità del disegno selezionato.

Our designers study trends and ever new graphic design thanks to a unique combination of sensitivity to trends and changes in the life and customs and spirit of innovation to meet the most demanding customer requirements. Italian and international clients can see the latest models of graphics or contact us for more detailed advice or specific requests for new graphics based on their own interests and personal tastes. Each proposal graphics are marketed exclusively, so you must always check with us the availability of the selected pattern.

CAPITOLO 3

APPLICAZIONI SMALTERIA

APPLICATIONS ENAMELLING

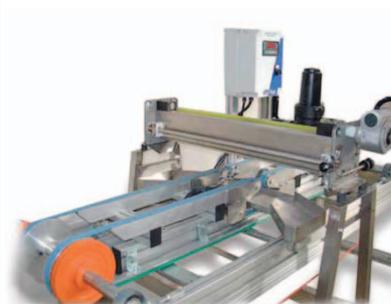
COD. S0001

CAMPANE E KIT CAMPANE ANTIVIBRAZIONI

Applicatori di smalti e engobbio a campana, con serbatoio antibolle e pali di sostegno. I kit campana possono essere meccanico, con un sistema di ammortizzatori e struttura isolata dalla linea o elettrico, per eliminare le frequenze elettriche dei normali motori.

BELLS AND ANTI-VIBRATIONS KIT FOR BELLS

Machines to apply glazes and engobe by bell with anti-bubble tank and poles. The kits can be electrical and mechanical. Mechanical with a system of shock absorber and structure completely independent from the glazing line. Electrical to eliminate the electrical waves created by motors.

COD. S0002

FILIERA VELATRICE E TAGLIAVELO

Sistema di applicazione di engobbio o smalto a fi liera tramite pompa installata direttamente su speciale mastello antibolle. Tagliavelo per ottimizzare le quantità di smalto applicato senza sporcare le cinghie di trasporto.

COATING MACHINE AND CUTTING VEIL

System to apply engobe or glaze by a coating head and a pump installed directly in the special anti-bubble tank. Cutting veil to reduce the quantity of glaze used avoiding the contamination of belts.

COD. M0003

AIRLESS

sistema airless 'aa' il sistema si compone di una pompa elettrica a pistoni con pressione massima 15 bar. la gestione della pompa avviene tramite un quadro elettrico gestito da plc che agisce in modo intelligente mandando in allarme la linea quando non si sta applicando il prodotto o nel caso di uno o piu' ugelli intasati. si riesce cosi' a controllare l'applicazione automaticamente senza bisogno dell'intervento dell'operatore. il sistema e' dotato di num.4 pistole airless e una cabina in acciaio inox speciale antigoccia.

AIRLESS

the system is composed by an eletrical pyston pump working at a maximum pressure of 15 bars. the pump operation is run by an electrical panel with a plc that works in an intelligent way stopping the line when the pump is not applying the product or when one or more noozles are blocked. the system can automatically control the application without any operator's help. the system is equipped with no.4 spray guns and one special anti drop stainless steel booth.

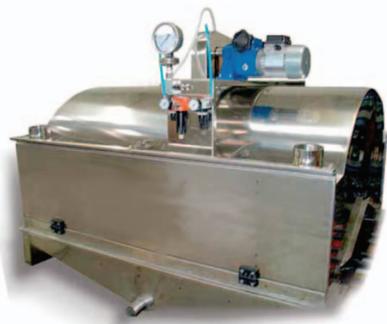
COD. M0004

SISTEMA DI CONTROLLO TEMPERATURA

Il sistema permette di applicare alle piastrelle la quantità di acqua corretta. In entrata un sensore rileva la temperatura delle piastrelle e in base a questa, una pompa airless spruzza la quantità necessaria, usando una, due o tre pistole.

TEMPERATURE CONTROL SYSTEM

The system allows to apply the correct amount of water onto the tiles. At the entrance of the booth, a sensor detects the tiles temperature and according to this, an airless pump applies the quantity of water needed, using one, two, or three spray-guns.

COD. S0005

CABINE AEROGRAFO
Cabina di fiammatura, completamente in acciaio inox Aisi 304, con fiancata apribile per ispezione e pistola aerografo. Si utilizza per nebulizzare smalto e aria in modo da ottenere nuvolati, stonalizzazioni di colore e effetti rustici.

SPRAYING BOOTH
Spraying booth all made in stainless steel Aisi 304, equipped with spray-gun. It is used to spray glaze mixed with air to obtain cloudy effects, colours stippling and rustic effects

COD. S0006 - COD. S0007 - COD. S0008 - COD. S0009

COD. S0006

COD. S0007

COD. S0008

COD. S0009

CABINE A DISCO
Cabine di nebulizzazione per l'applicazione di engobbio, smalti e cristalline. Il materiale viene applicato dalla parte frontale della cabina, con disco centrifugo collegato direttamente al motore elettrico e comandato da inverter. Disponibili con disco singolo, doppio, doppio inclinabile e triplo.

DISC BOOTHS
Disc spraying booths to apply engobe, glaze and transparent crystalline glaze. The liquid is supplied at the front of the booth by a centrifugal disc fastened directly to the electrical motor and run by an inverter. Available with single disc, double and double adjustable disc and triple disc.

COD. S0010 - COD. S0011

MULTI ROLL
- Oltre 7000 esemplari attivi
- Facilità d'utilizzo
- Supporta 2 diametri di cilindro: 400 mm e 465 mm
- Disponibile in 4 modelli: 480, 480L, 650, 650L
- Può lavorare con rulli in tela, silicone e laminato

Multi Roll E, progetto che ha evoluto la già consolidata ROLL PRINT, è una macchina serigrafica rotativa singola, studiata e realizzata per ottimizzare il ciclo di decoro delle piastrelle di ceramica. Il sistema di regolazione macchina della Multi Roll E è semplice ed intuitivo, gestito completamente da tastiera grafica, dalla quale impostare velocità, parametri di produzione, centratura e dati di gestione accessori. Multi Roll E è un prodotto finalizzato al miglioramento delle tecniche di produzione e di qualità unitamente ad un più facile uso della macchina; le sue caratteristiche di funzionamento sono state studiate e realizzate per agevolare gli operatori dell'industria ceramica.
Nella Multi Roll E è possibile installare tre differenti tipologie di cilindri:
In TELA: tradizionale retino per il decoro ad umido.
In SILICONE: supporto in materiale siliconico per il decoro ad umido.
In LAMINATO: supporto in materiale plastico per il decoro a smalto secco.
Le caratteristiche peculiari della Multi Roll E sono:
Il sistema di stampa permette di aumentare la velocità di produzione mantenendo un'ottimale definizione di stampa.
La velocità produttiva non causa rotture del materiale, nè scarti.
Non necessita dell'installazione di un compenser.

MULTI ROLL
- Over 7000 copies active
- Ease of use
- Supports 2 cylinder diameters: 400 mm and 465 mm
- Available in 4 models: 480, 480L, 650, 650L
- It can work with rolls of canvas, silicone and laminate

Multi Roll E, a project that has evolved the established ROLL PRINT, is a single rotary printing machine, designed and built to optimize the cycle of decoration of ceramic tiles. The control system of the machine Multi Roll E is simple and intuitive, fully managed by the visual keyboard, which set the speed, production parameters, centering and data management accessories. Multi Roll E is a product aimed at the improvement of production techniques and quality together with a more user-friendly machine; its operating characteristics have been studied and realized to facilitate the operators of the ceramic industry.
In Multi Roll E you can install three different types of cylinders:
In CANVAS: traditional screen for wet decoration.
In SILICON: support of silicone material for wet decoration.
In LAMINATE: plastic support for the dry glaze decoration.
The peculiar characteristics of Multi Roll And they are: Il printing system allows to increase the production speed while maintaining excellent print definition.
The production speed does not cause breakage of the material, nor waste.
It does not require the installation of a compenser.

COD. S0012

REVO
- Alta precisione di stampa
- Facilità d'utilizzo
- Supporta 2 diametri di cilindro: 480 e 465
- Disponibile in 4 modelli: 480, 480L, 650, 650L
- Configurabile da 2 a 5 testate colore
- Può lavorare con rulli in silicone e retini in poliestere

REVO è una macchina serigrafica rotativa specifica per il decoro di prodotti ceramici, che integra soluzioni innovative a numerosi vantaggi già testati sul mercato, incrementando versatilità e facilità d'uso. REVO è una soluzione avanzata che attraverso la rotazione in fase dei cilindri permette di depositare sul supporto ceramico diverse quantità di smalto, ottenendo la decorazione desiderata. REVO è disponibile in 4 modelli: 480, 480L, 650, 650L. REVO può essere configurata da 2 a 5 testate/colore in batteria, in grado di effettuare la stampa in modalità centrata, random e a facce.

Revo-2
Semplice e versatile.
Nella REVO è possibile installare tre differenti tipologie di cilindri.
1) In TELA: tradizionale retino per il decoro ad umido (N.B. in configurazione multiteste solamente una delle testate, che può essere o la prima o l'ultima);
2) In SILICONE: supporto in materiale siliconico per il decoro ad umido;
3) In LAMINATO: supporto in materiale plastico per il decoro a smalto secco.
Ogni testata che monta la REVO è dotata di sistema automatizzato con motore passo-passo necessario alla regolazione delle altezze e della pressione di stampa. La Ralla (cuscinetto) è ottimizzata al fine di garantire precisione di decorazione nel tempo, riducendo l'usura della macchina e quindi i costi di manutenzione.

REVO
- High precision printing
- Ease of use
- Supports 2 cylinder diameters of 480 and 465
- Available in 4 models: 480, 480L, 650, 650L
- Configurable from 2 to 5 tested color

It can work with silicone rollers and screens made of polyester
REVO is a rotary printing machine specific for the decoration of ceramic products, which integrates innovative solutions to numerous advantages already tested on the market, increasing its versatility and ease of use. REVO is an advanced solution that through the phase rotation of the cylinders allows you to deposit on the ceramic support different amounts of enamel, obtaining the desired decoration. REVO is available in 4 models: 480, 480L, 650, 650L. REVO can be configured from 2 to 5 heads / color in battery, able to perform printing in display mode, and random faces.

REVO-2
Simple and versatile.
In the REVO is possible to install three different types of cylinders.
1) CANVAS: traditional screen for wet decoration (NB multihead configuration in only one of the warheads, which can be either the first or the last);
2) Silicone: Silicone material support for wet decoration;
3) LAMINATE: plastic support for the dry glaze decoration.
*Each head that mounts the REVO is equipped with automated system with the step motor to make the adjustment of the heights and **the** printing pressure. The fifth wheel (bearing) is optimized in order to ensure accuracy of decoration in time, reducing the wear of the machine and therefore the cost of maintenance.*

COD. S0015

SILICON VERTICAL 750/1200
Vera innovazione tecnologica per la decorazione ad umido:
Ingombri ridotti
Semplicità d'uso e manutenzione
Adatta ad ogni tipo di produzione
Elevata precisione di stampa
SILICON VERTICAL è una macchina serigrafica rotativa versatile, precisa e veloce, adatta a tutti i tipi di produzione, siano essi materiali molto centrati (marmi e rivestimenti) o materiali stonalizzati (pavimenti classici e strutturati).
Maggiori vantaggi nel caricamento smalti
Il dilatamento degli alveoli d'incisione, nell'angolo di curvatura della testa, consente un riempimento e un trasferimento totale dal nastro alla piastrella, riducendo al minimo gli sprechi con conseguente risparmio di smalto.
Con l'innovativo sistema pneumatico di raclatura la pressione d'esercizio è costante, garantendo rendimenti ottimali di produzione.

Silicon Vertical 750/1200
True technological innovation for decoration wet:
small footprint
Ease of use and maintenance
Suitable for all types of production
High precision printing
SILICON VERTICAL rotary printing machine is a versatile, fast and precise, suitable for all types of production, they are extremely centered (marble and tiles) or tone-shaded materials (floors and classic structured).
Further advantages in loading enamels
The dilatamento alveoli engraving, in the curvature of the head, allows a filling and a total transfer from the tape to the tile, reducing waste to a minimum with a consequent saving of enamel.
With the innovative pneumatic squeegee the pressure is constant, ensuring optimal performance of production.

COD. S0016

I laminati sono costruiti in poliestere speciale, idoneo ad essere inciso al laser. L'incisione riproduce l'immagine desiderata e attraverso i microfori lo smalto secco di deposita sul supporto. Le dimensioni del laminato sono 2150 mm di sviluppo per 680 mm di larghezza. I laminati, di struttura flessibile, rendono più semplici le procedure di montaggio ed occupano minimi spazi di stoccaggio.

The laminates are made of special polyester, suitable to be laser-engraved. The recording plays back the image you want, and through the small holes of the nail polish dry deposited on the substrate. The dimensions of the laminate are 2150 mm of development for 680 mm width. The laminated, flexible structure, make it more simple assembly procedures and occupy minimum storage space.

COD. S0017

LAMINATO PER COLOR DRY PRESS
Nastro in laminato plastico di lunghezza 2500 mm con una superficie incisibile al laser di 2000 mm ed una larghezza variabile in funzione della luce colonna della pressa. Ogni singolo laminato, per ogni uscita pressa, può essere inciso con grafiche differenti; questa caratteristica è esaltata dal Color Dry Press grazie a numerosi vantaggi peculiari della macchina. Infatti ogni singolo modulo può decorare diverse tipologie di prodotto, in base al tipo di grafica scelta e al numero di uscite pressa; per ogni singola uscita della pressa si potranno avere grafiche completamente diverse, creando un'importante diversificazione del prodotto. Questo è possibile anche grazie alla presenza di alimentatori colore: ogni alimentatore colore può applicare colori differenti. Il numero di alimentatori installati sui singoli moduli varia in base al numero di uscite pressa e quindi alle diverse tipologie di decoro che si vogliono ottenere.

LAMINATO PER COLOR DRY PRESS
Tape in plastic laminate of length 2500 mm with a laser engravable surface of 2000 mm and a width variable as a function of the light column of the press. Every single laminate, for every press outlet, can be engraved with different designs; This feature is enhanced by the Dry Color Press thanks to the many peculiar advantages of the machine. In fact every single module can decorate different types of product, according to the type of graphic to the choice and number of outputs press; for each output of the press you will have completely different graphics, creating a major product diversification. This is possible also thanks to the presence of power supplies color: color each power supply can apply different colors. The number of power supplies installed on the individual modules varies according to the number of outputs, and then press the different types of decorations that you want to obtain.

COD. S0019

GRANIGLIATORE
Impianto per l'applicazione di polveri, graniglie e scaglie. Dal serbatoio del materiale, un elevatore a tazze deposita il secco attraverso una valvola su di un nastro continuo. L'applicazione del materiale sulle piastrelle avviene per caduta.

GRANIGLIATORE
Machine for powders, grits and fl akes applications. From the tank, a cup elevator lays the dry material through a valve on a continuous flat belt. The application of the material on the tiles is realized by gravity.

COD. S0022 - COD. S0023

MACCHINA SERIGRAFICA PIANA
A cinghioli laterali per vari tipi di formato, priva di fermo frontale e con cambio semiautomatico del formato. Pannello a controllo elettronico digitale con pompa di alimentazione smalto motore ed inverter.

FLAT PRINTING MACHINE
Available for any size, with lateral belts, without frontal lock and semi-automatic change of size. Digital electronic control panel, glaze feeding pump and inverter.

COD. S0025

IGLOO
Igloo e' un sistema di raffreddamento per piastrelle ceramiche coperto da brevetti internazionali, studiato per abbassare la temperatura delle stesse, caratterizzato da un sistema di moduli indipendenti che soffiano aria fredda ad altissima velocita' sulle piastrelle. Lo spreco d'aria fredda che fuoriesce all'esterno e' ridotto al minimo, permettendo di ottenere temperature interne dell'aria molto basse. Igloo e' la macchina ideale da utilizzare in linea prima di qualsiasi macchina di stampa digitale per migliorare la qualita' di stampa e allungare la vita delle testine eliminando vapore ed impurita' dalle piastrelle prima della stampa.

IGLOO
Igloo is a cooling system for ceramic tiles covered by different international patents, studied to decrease the temperature of tiles. It is composed by indipendent fans that are able to blow air at a very high speed on the material to cool. The cold air waste out of the machine is none, allowing to reduce the temperature. Igloo is the ideal machine to be installed in line in front of any digital printer to increase the quality of engraving and the printer head's life, eliminating steam and impurity from tiles before printing.

COD. S0026 - COD. S0028 - COD. S0029 - COD. S0030

SPAZZOLATRICE
Utilizzata per creare particolari effetti rustici e sfumati, in particolare dopo l'applicazione di fiammature. Si compone di una struttura cabinata con 12 tamponi a velocità e movimento regolabili comandati da un inverter.

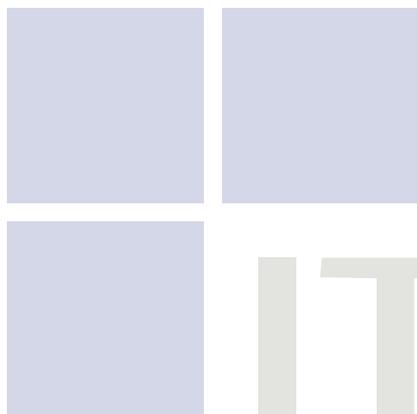
It is used to create special rustic and shade effects, particularly after stippling applications. It is composed by a booth structure and 12 tampoons with adjustable speed and movement run by an inverter.

COD. S0026

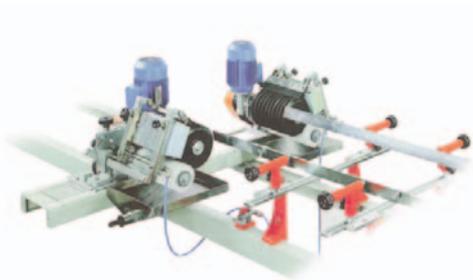
COD. S0028

COD. S0029

COD. S0029

COD. S0030

CAPITOLO 4

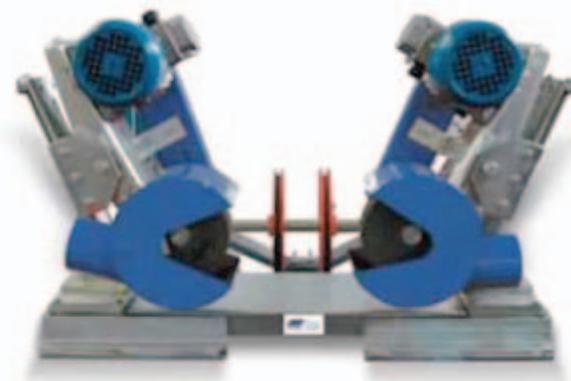
ACCESSORI SMALTERIA
GLAZING ACCESSORIES

COD. S0034 - COD. S0035 - COD. S0036 - COD. S0037 - COD. S0038 COD. S0039 - COD. S0040 - COD. S0041

SBAVATORI A UMIDO E A SECCO
Sistema di rimozione delle bave di pressatura e degli eccessi di smalto sui lati della piastrella tramite dischi in gomma nel caso a umido o in feltro se a secco.

WET AND DRY SCRAPERS
System to remove the pressing burrs and the glaze residues from the sides of tiles by gum discs in the wet scraper and by felt discs in the dry one.

COD. S0034

COD. S0035

COD. S0036

COD. S0037

COD. S0038

COD. S0039

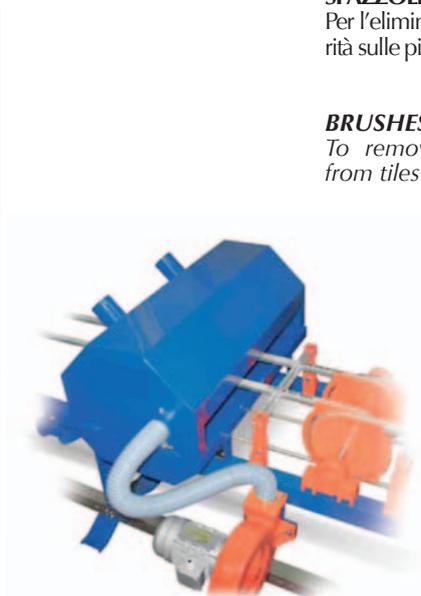
COD. S0040

COD. S0041

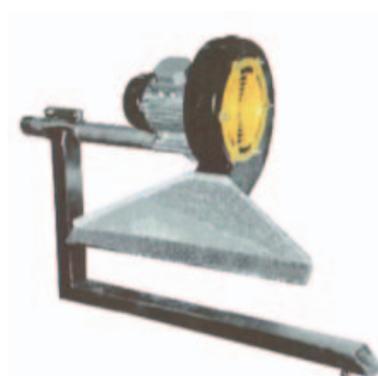
COD. S0044 - COD. S0044 DETTAGLIO - COD. S0045 - COD. S0046 COD. S0047 - COD. S0048 - COD. S0049

SPAZZOLE E SOFFIATORI
Per l'eliminazione di polvere ed impurità sulle piastrelle.

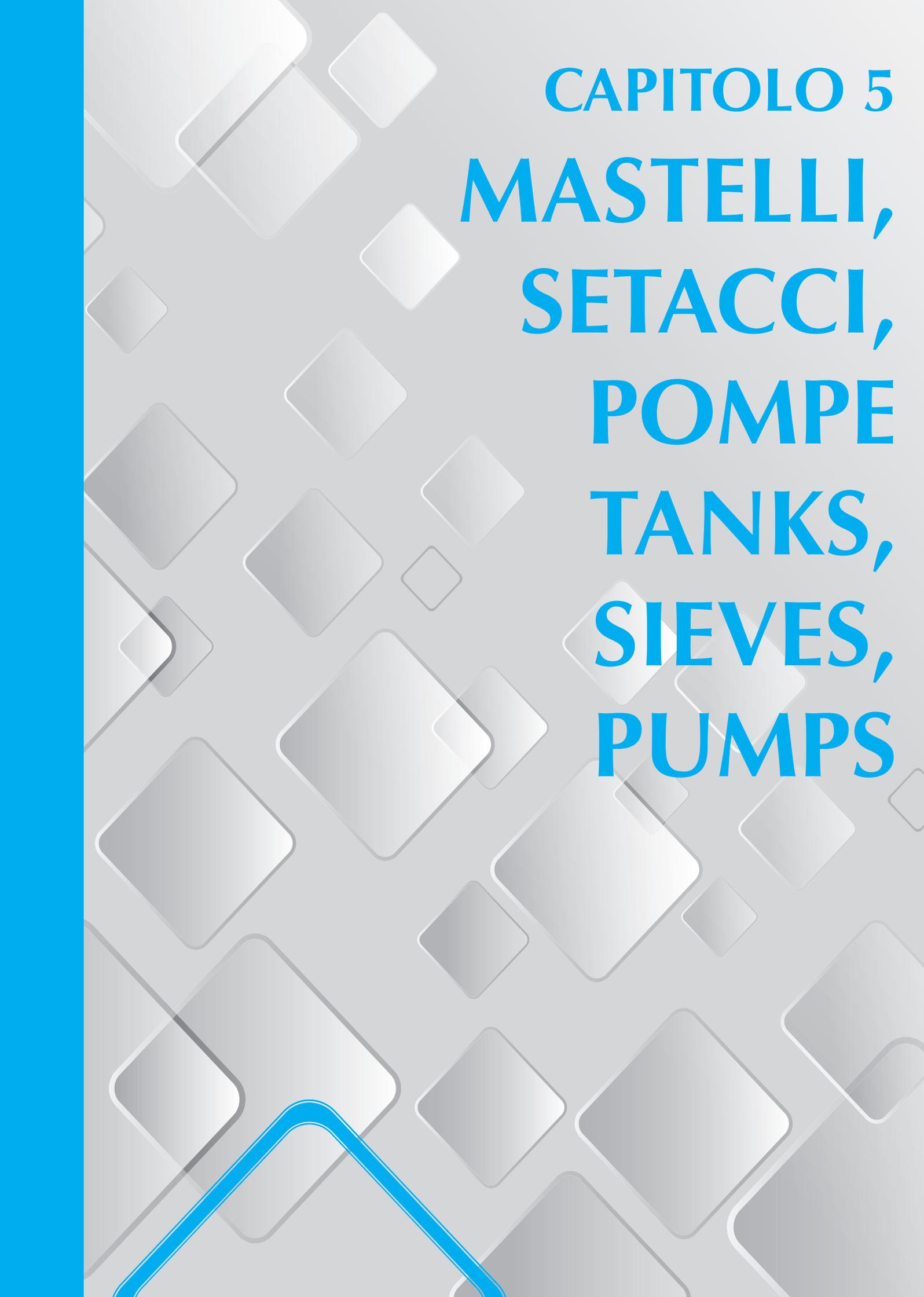
BRUSHES AND BLOWERS
To remove dust and impurities from tiles.

COD. S0044

COD. S0044

COD. S0045

COD. S0046

COD. S0047

COD. S0048

COD. S0049

CAPITOLO 5

MASTELLI, SETACCI, POMPE

TANKS, SIEVES, PUMPS

COD. S0210 - COD. S0211 - COD. S0212 - COD. S0213

VIBROVAGLIO
Utilizzato per la classificazione di smalti, engobbi e liquidi altamente viscosi. La vibrazione ad altissima frequenza permette l'utilizzo di reti con fori piccolissimi (sino a 43μ).

CIRCULAR VIBRATING SCREEN OR SIEVE
Used for the classification of glaze, engobe and highly viscous liquids. The vibration of high frequency allows the use of nets with small holes (up to 43μ).

COD. S0210

COD. S0211

COD. S0212

COD. S0213

COD. S0216 - COD. S0217 - COD. S0218 - COD. S0219

VIBROSETACCI
Ideali per la setacciatura degli smalti in linea o alla calata dei mulini, sono montati su struttura carrellata e montano un motovariatore ad alta frequenza. Disponibili in tutti i diametri da 250 a 1200.

VIBRATING SIEVES
Ideal for glaze screening along the line or at the mill discharge. They are installed on a trolley unit with an high frequency motovariator. Available in all sizes between 250 and 1200.

COD. S0216

COD. S0219

COD. S0217

COD. S0218

COD. S0220 - COD. S0221- COD. S0222 - COD. S0223 - COD. S0224

MASTELLI E POMPE
Per il trasporto e il contenimento degli smalti in linea.

TANKS AND PUMPS
To transfer and store glazes along the glazing line.

COD. S0220

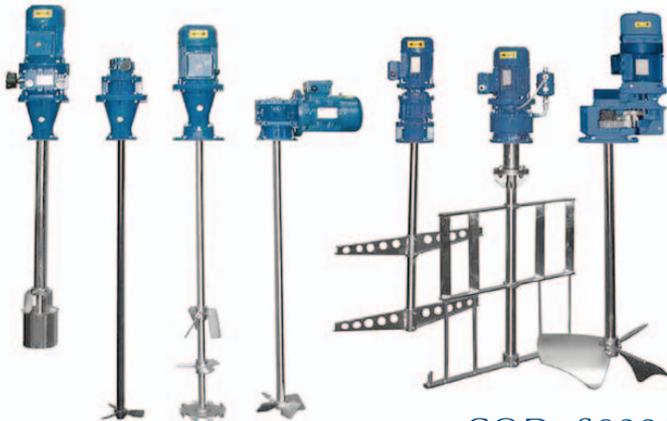
COD. S0221

COD. S0222

COD. S0220

COD. S0223

COD. S0224

COD. S0230 - COD. S0231 - COD. S0232

AGITATORI
Permettono di amalgamare perfettamente smalti secchi con acqua.

MIXERS
It allows to omogenize perfectly dry glazes with water.

COD. S0230

COD. S0231

COD. S0232

COD. S0236

FILTRO DEFERRIZZATORE
Deferizzatore per liquidi con funzionamento in pressione e magneti permanenti. Le dimensioni ridotte, l'elevata forza magnetica delle barre al neodimio e la chiusura ermetica lo rendono perfetto per l'utilizzo in linea di smaltatura, tanto sui mastelli di servizio, quanto lungo le tubazioni di trasferimento smalti.

IRON-REMOVING FILTER FOR FLUIDS
It operating under pressure and with permanent magnets.
The compact size, the remarkable magnetic force of the Neodymium bars and the hermetic seal make the filter perfect for use on glazing lines, on service tanks and along glaze transfer piping.

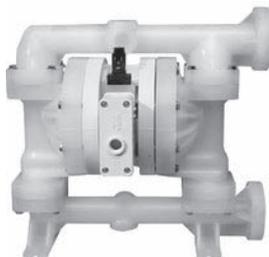
COD. S0240 (DI METALLO) - COD. S0241 (DI METALLO) - COD. S0242 (DI METALLO) COD. S0243 (DI PLASTICA)

POMPE A MEMBRANA
Le pneumatiche a membrana sono pompe volumetriche che utilizzano l'aria o il gas naturale come forza motrice: le caratteristiche di queste pompe le rendono differenti da tutte le altre pompe volumetriche.
L'aria agisce su tutta la superficie della membrana in modo da mantenerla bilanciata, dal lato processo c'è il liquido mentre dal lato motore c'è l'aria. Grazie a questo aspetto la vita delle membrane risulta notevolmente maggiore.
L'aria compressa è limitata e quindi lo è anche la pressione massima della pompa garantendo un'ottima sicurezza operativa: di solito le pompe a membrana vengono selezionate per funzionamenti intermittenti ma in alcuni casi ci sono pompe che lavorano in continuo.
Le pneumatiche sono disponibili con una vasta gamma di materiali e configurazioni, in modo da poter essere impiegate in tutte le applicazioni industriali.

PUMPS (AIR OPERATED DOUBLE DIAPHRAGMS)
Are air or natural gas operated displacement pumps which uniquely differ from all other positive displacement pumps.
As a result of air pressure acting on the entire surface of the diaphragm, the diaphragm is in a balanced condition while pumping. This measurably extends diaphragm life over that of mechanically operated diaphragm pumps.
Because compressed air is limited, the maximum pressure is also safely limited. This pumps are appropriately selected for on-demand intermittent requirements or continuous duty.
Pumps are available with a wide choice of construction materials and accessories for any industrial.

COD. S0240 (DI METALLO)

COD. S0241 (DI METALLO)

COD. S0242 (DI METALLO)

COD. S0243 (DI PLASTICA)

CAPITOLO 6

ACCESSORI MOVIMENTAZIONE

HANDLING ACCESSORIES

COD. S0052 - COD. S0053 - COD. S0055 - COD. S0057 - COD. S0058 COD. S0059 - COD. S0060

UNIFORMATORE MECCANICO O ELETTRONICO
Riducono progressivamente la velocità della piastrella. Nel caso dell'uniformatore elettronico, il distanziamento delle piastrelle viene realizzato tramite 6 sensori, 3 motoriduttori gestiti da altrettanti inverter che evitano qualsiasi choc meccanico alle piastrelle. In questo caso nel touch screen sono attive anche le funzioni di controllo di temperatura e contapezzi.

MECHANICAL OR ELECTRICAL FLOW REGULATOR
They reduce the speed of the tiles. With the electronical fl ow regulator, the distance between tiles is created by 6 sensors and 3 motoreducers run by 3 inverters to avoid any kind of schock between tiles. In this model through the electrical panel we can read in the touch screen also the temperature and number of pieces of tiles.

COD. S0052

COD. S0053

COD. S0055

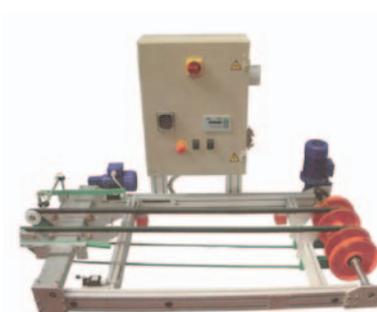
COD. S0058

COD. S0057 -

COD. S0059

COD. S0060

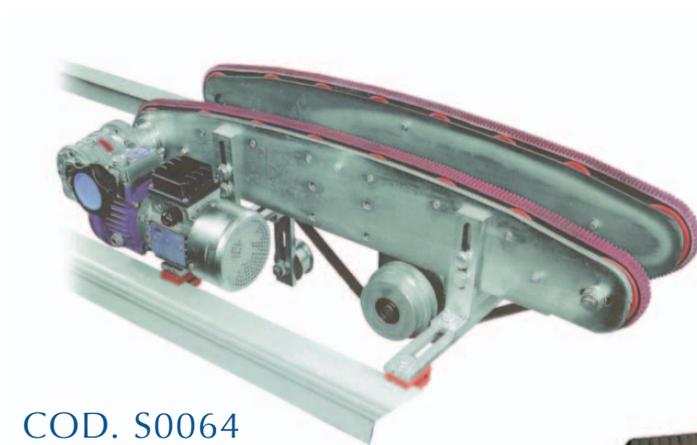
COD. S0061 - COD. S0062 - COD. S0063

COD. S0061

COD. S0062

COD. S0063

DEVIO STEP
Dispositivo a gestione inverter che si compone di due parti, un deviatore, installato prima di macchine serigrafiche a silicone, e un convogliatore, installato dopo la macchina serigrafica. Si utilizza per sfruttare il rullo di silicone in tutta la sua ampiezza. Disponibile a due o quattro cinghioli e per tutti i formati.

DEVIO STEP
The device is run by an inverter and is composed by two parts, a deviator, installed before silicone printing machines and a conveyor, installed after. It allows to use all the roller width. Available at two or four belts and for all tile size.

COD. S0064 - COD. S0066 - COD. S0067 (GIRELLO PIANO)

GIRELLI
Sistemi di rotazione delle piastrelle su cinghie o in piano comandati da quadro elettrico con inverter.

TILE TURNER
Turning devices for tiles by belts or by rollers run by an electrical panel with inverter.

COD. S0064

COD. S0066

COD. S0067

COD. S0070

ESPULSORE SCARTI
Dispositivo per l'espulsione in linea delle piastrelle rotte tramite controllo di sensori e cilindro pneumatico che effettua l'esplusione.

EJECTOR WASTE
Device for the expulsion of the tiles in line routes through control of sensors and pneumatic cylinder which carries the deportation.

COD. S0071- COD. S0072

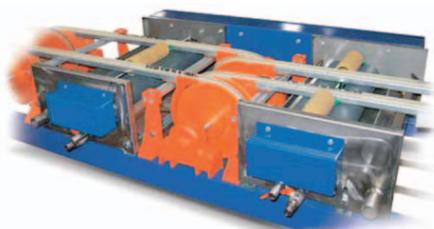
SDOPPIATORE
CONTROLLO SFILATO
Dispositivi per togliere le piastrelle sovrapposte ed eliminare gli scarti e le piastrelle difettose prima della scelta.

DOUBLING DEVICE
CRACKED MATERIAL
CONTROL
Device to remove the tile laid upon the others and the defected tiles before the selection line.

COD. S0074 - COD. S0075 - COD. S0076

COMPENSATORI
Compensatori di linea a stecche, ad alette o autoregolanti con catene avvolgibili. Sono ideali per essere installati davanti a macchine serigrafiche a retino, in modo da consentirne la pulizia ed evitare arresti produttivi, o in linea per compensare eventuali fermi di produzione. Disponibili per ogni tipo di formato e misura.

COMPENSERS
Compensers with slats or flaps or self-regulating with rolling chains. Ideal to be installed upline of flat screen printers, to allow the screens to be cleaned without stopping production, or in any position along the glazing line. Available for any tile size and dimensions.

COD. S0078

ENGOBBIATORE
Applica l'engobbio nella parte inferiore della piastrella. Si compone di due vaschette in acciaio inox e rulli in gomma. Disponibile per ogni tipo di formato.

ENGOBE DEVICE
It applies the engobe at the bottom of tiles. It is composed by two stainless steel tanks and gum rollers. Available for any tile size.

COD. S0082 - COD. S0083

RASCHIA CINGHIE
Riforniamo qualsiasi tipo di raschia cinghie per diversi tipi di applicazioni e di impianti.

We supply any type of belt scrapers for different types of applications and installations.

CAPITOLO 7

RICAMBI
SPARE PARTS

COD. S0085

RIDUTTORI AD INGRANAGGI

GEARBOXES

COD. S0086

RIDUTTORI A VITE SENZA FINE

WORMGEARBOXES

COD. S0087

VARIATORI SERIE CV

SPEED VARIATORS CV SERIES

COD. S0088

RIDUTTORI CON PRECOPPIA CMRP

HELICAL-WORM REDUCERS CMRP

COD. S0089 - COD. S0090 - COD. S0091

SERIE CRV-CMRV

CRV AND CMRV SERIES

COD. S0092

MOTORI ELETTRICI

ELECTRIC MOTORS

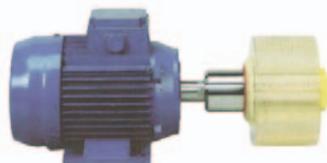
COD. S0094

MOTORI E VENTOLE

MOTORS AND FAN

COD. S0096 - COD. S0097

MOTORI PER APPLICAZIONE A DISCO

MOTOR FOR APPLICATION DISKS BOOTHS

COD. S0098

DISCHI DI RICAMBIO PER CAPANNO A DISCHI

SPAPRE PARTS FOR DISKS BOOTHS

COD. S0100 - COD. S0101 - COD. S0102 - COD. S0103

PULEGGE IN GHISA ED ACCESSORI PER LINEE SMALTATURA

CAST IRON PULLEYS AND ACCESSORIES FOR GLAZING LINES

COD. S0104 - COD. S0113

RICAMBI PER MACCHINE SERIGRAFICHE

SPARE PARTS FOR PRINTING MACHINE

COD. S0106 - COD. S0112

CUSCINETTI

BEARINGS

COD. S0107

RSUPPORTI

PILLOW BLOCK

COD. S0108

CUSCINETTI COMBINATI E REGISTRABILI

COMBINED AND ADJUSTABLE BEARINGS

COD. S0114

SNODI

RON ENDS

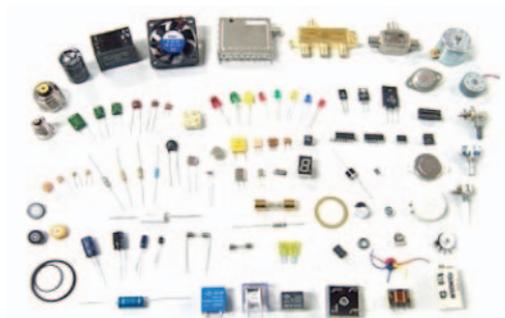
COD. S0120

SCHEDE ELETTRONICHE

ELECTRONIC CARDS

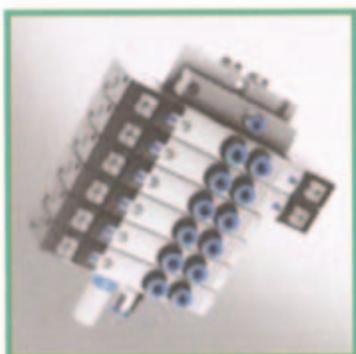
COD. S0121

MATERIALE ELETTRONICO

ELECTRONIC EQUIPMENT

COD. S0122

MATERIALE ELETTRICO

ELECTRICAL EQUIPMENT

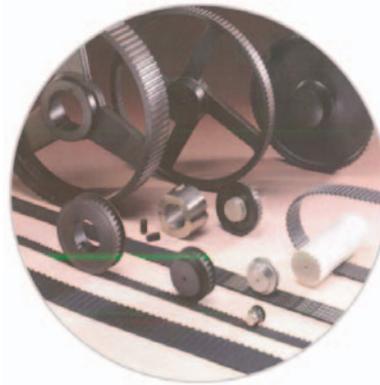
COD. S0130 - COD. S0131 - COD. S0132

PNEUMATICA

PNEUMATICS

COD. S0141

POMPA SMALTI

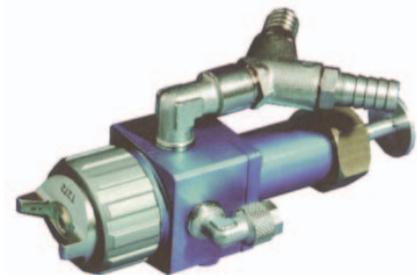
GLAZE FEEDING PUMPS

COD. S0155

CINGHIE E PULEGGIE TRAPE-ZOIDALI E DENTATE

U-BELTS, TIMING BELTS AND PULLEYS

COD. S0142 - COD. S0143 - COD. S0144

AEROGRAFI

SPRAY GUNS

COD. S0150 - COD. S0150B - COD. S0151

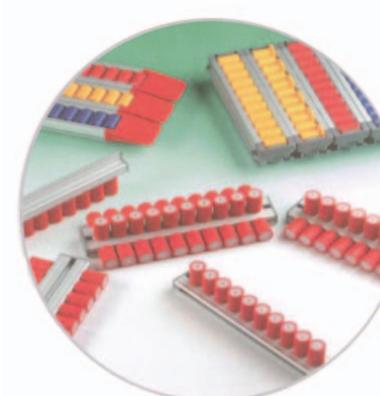
CINGHIE

BLETS

COD. S0156

RUOTE

WHEELS

COD. S0157

COMPONENTI IN MATERIALE PLASTICO E RULLIERE

PLASTIC COMPONENTS AND ROLLERS CONVEYOR

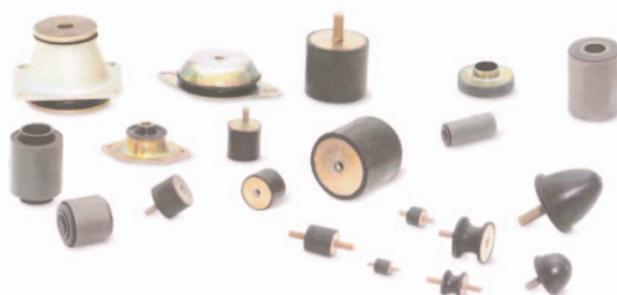
COD. S0158

RULLI

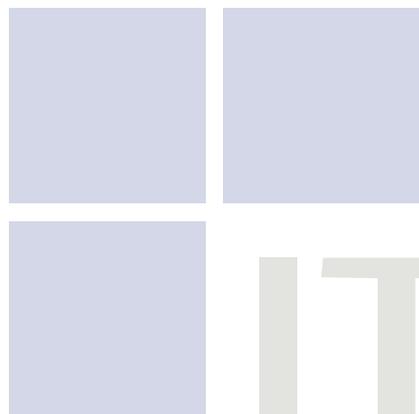
ROLLERS

COD. S0161

ANTIVIBRANTI

DAMPING PADS

COD. S0170

RACLE

BLADES

CAPITOLO 8

MOVIMENTAZIONE
HANDLING

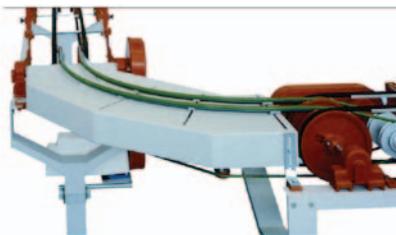
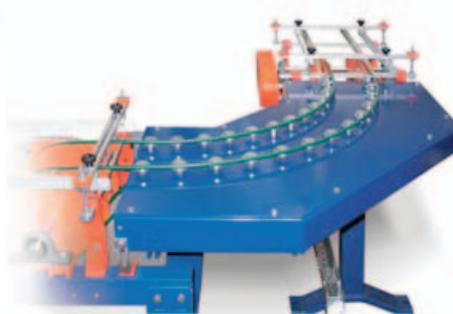
COD. S0180 - COD. S0181

CURVE A RULLI
Struttura in acciaio verniciato con rulli in gomma vulcanizzata e perno in acciaio.

ROLLER CURVES
Painted steel structure with vulcanized wearing-proof rubber and steel pivot.

COD. S0182 - COD. S0183 - COD. S0188 - COD. S0189 - COD. S0190

CURVE A CINGHIOLI CON SCORRIMENTO IN POLIZENE O A RULLINI
Struttura in acciaio verniciato, disponibili in ogni tipo di raggio e lunghezza.

BELT CURVE WITH POLYZENE AND DRIVING GUIDES
Painted steel structure, available in any angle width and lenght.

COD. S0182

COD. S0183

COD. S0188

COD. S0189

COD. S0190

COD. S0191 - COD. S0192

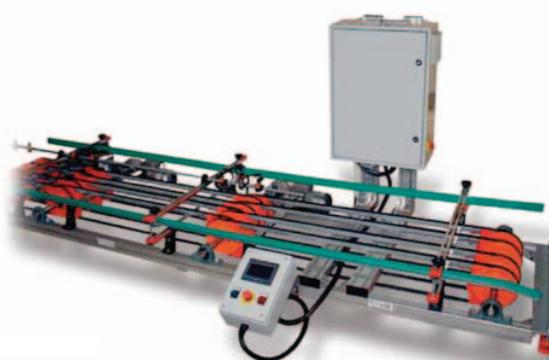
CURVE A NASTRO
Struttura in acciaio verniciato per l'alloggiamento del nastro motorizzato realizzato in pvc anticalore.

BELT CURVES
Painted steel structure to locate the motorized belt realized in hot-proof pvc.

COD. S0195 - COD. S0196 - COD. S0197 - COD. S0198

CARICO E SCARICO BOX

LOADING AND UNLOADING BOX

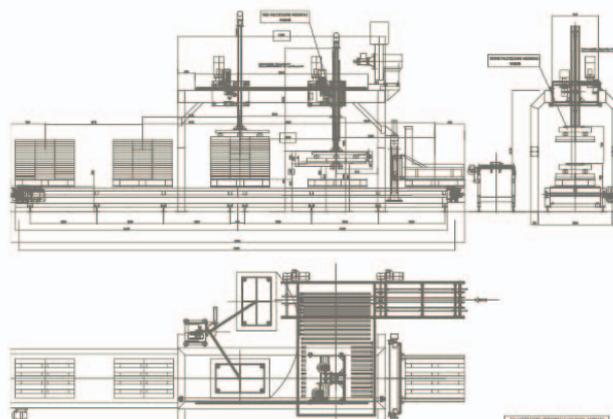
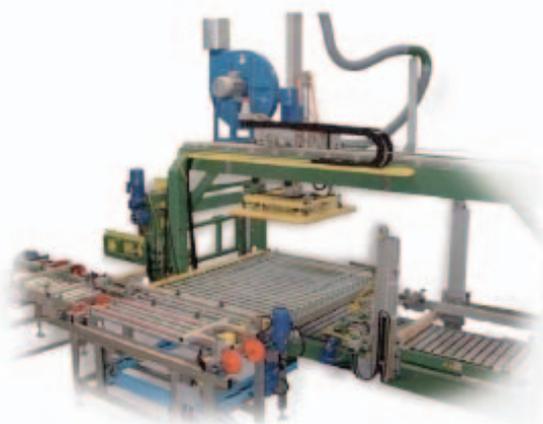
COD. S0195

COD. S0196

COD. S0197

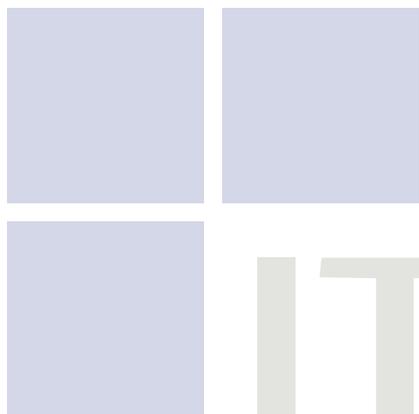
COD. S0198

COD. S0199 - COD. S0200

PALLETTIZATORE ORIZZONTALE CON PIANO ASPIRATO
La macchina si compone di un trasporto motorizzato che forma la batteria da traslare sulla rulliera. La rulliera motorizzata consente di preparare un piano di mattonelle compatto e pronto al prelievo. Il prelievo avviene tramite pinza a piano aspirato che ha la funzione di traslare un piano predisposto di mattonelle dalla stazione di preparazione alla stazione di deposito. La gestione del pallet viene effettuata tramite un trasportatore a tapparelle e un alimentatore pallet in automatico. La macchina è predisposta per montare un dispositivo automatico di metti corda o mettifilo durante la verticalizzazione delle mattonelle e un dispositivo metti polistirolo tra una mattonella e l'altra.

HORIZONTAL PALLETIZER WITH SUCKING PLANE
The machine is composed by a motorized transport to form a row to be moved on the roller. Th e motorized roller prepares a complete tiles fl oor ready to be taken. Th e material is taken by a suction plane that moves the complete tiles fl oor from the working station to the storage station. Th e pallet is moved through a transport with rolling shutters and an automatic pallet feeder. On the machine can be installed a device to interpone a plastic cord every two tiles during the operation of tiles verticalization and a device to place polystirene sheets among tiles.

COD. S0203- COD. S0205

RIBALTATORE PALLET
Dispositivo per girare i pallet di mattonelle già formate in modo da sostituire il pallet esistente a perdere con uno nuovo richiesto dal cliente.

PALLET OVERTURNING DEVICE
Device to turn the palletized tiles in order to remove the old pallet and put the new one requested by customer.

CAPITOLO 9

LABORATORIO
LABORATORY

AUTOCLAVE - COD. L0004 - COD. L0005

Strumento da laboratorio per prova al cavillo su piastrelle di ceramica smaltata. Dimensioni interne Ø 630 x 625 mm, capacità 250 lt, pressione 11 o 20 bar. Il contenitore a pressione per la prova è costruito in acciaio inox AISI-304 e coibentato, il telaio è in acciaio verniciato a polveri epossidiche. L'autoclave, per mezzo del microprocessore programmabile è in grado di eseguire cicli standard (secondo le norme UNI EN ISO 10545-11 a 11 bar e ASTM C424-93 20 bar)e cicli personalizzati secondo le esigenze del cliente.

Laboratory instrument to test crazing of glazed ceramic tiles. Interior Dimensions Ø 630 x 625 mm, capacity 250 liters, pressure 11 or 20 bar. The pressure vessel for the test is made in stainless steel AISI-304 and insulated, the frame is steel painted in epoxy powder coating. The autoclave by means of a programmable microprocessor is able to perform standard cycles (according to the UNI EN ISO 10545-11 at 11 bar and 20 bar ASTM C424-93) and cycles customized according to customer requirements.

MACCHINA PER MISURARE IL CARICO DI ROTTURA COD. L0010 - COD. L0011

Strumenti di precisione per la determinazione del carico di rottura e della resistenza alla flessione delle piastrelle ceramiche secondo le Norme.Il Crometro è composto dalla base che applica e controlla la forza che viene applicata al provino e da una traversa con una cella di carico e lo strumento per la lettura del carico applicato. Il piano di lavoro con gli appoggi della piastrella regolabili e oscillanti é spinto verso l'alto . Durante la corsa, che é regolabile, la piastrella incontra il coltello superiore centrale con l'elemento sensibile di lettura che é parte della traversa. La corsa termina con la rottura del provino. Strumento per la determinazione del carico max e modulo di rottura e flessione.Lo strumento, semiautomatico, è costituito da una base in acciaio dove sono posizionati degli appoggi oscillanti e regolabili su cui appoggia il provino. Il coltello superiore (con velocità regaolabile elettronicamente come richiesto dalle norme) scende comprimendo il provino fino alla rottura. Cambio fino a 2 celle con riconoscimento automatico.

Instrument for the determination of the maximum load and modulus of rupture and flessione.Lo instrument, semi-automatic, is constituted by a steel base of the supports are positioned where the oscillating and adjustable supports on which the specimen. The upper knife (with regaolabile speed electronically as required by the rules) drops to press the sample until failure. Change up to 2 cells with automatic recognition.

ABRASIMETRO COD. L0015

Strumento da laboratorio per la determinazione della resistenza all'abrasione su piastrelle smaltate (metodo P.E.I. ed MCC) Il campione viene bloccato (con un apposito supporto contenente una carica abrasiva composta da sfere calibrate in acciaio inox, acqua distillata e corindone grana F80) su un piatto ruotante e oscillante tangenzialmente.

Laboratory tool for the determination of the abrasion resistance of glazed tiles (PEI method and MCC) The sample is locked (with an appropriate medium containing an abrasive charge composed by spheres calibrated stainless steel, distilled water and corundum grain size F80) on a flat rotating and oscillating tangentially.

DEPRIMOMETRO - COD. L0002

Strumento da laboratorio per stabilire l'assorbimento di acqua sottovuoto nelle piastrelle ceramiche con cicli completamente automatici. La prova sottovuoto è così determinata: posizionare le piastrelle in un apposita griglia nella vasca; fare partire il ciclo con la pompa del vuoto. In questo modo è possibile determinare la porosità apparente, la densità relativa apparente e l'assorbimento d'acqua.

Laboratory tool to determine the absorption of water vacuum of ceramic tiles with automatic cycles. The vacuum test is as follows: lay the tiles in a proper grid in the tub; make starting the cycle with the vacuum pump. In this way it is possible to determine the apparent porosity, apparent relative density and water absorption.

FORNO A MUFFOLA - COD. L0001

I forni a muffola per laboratorio sono costruiti in robusta lamiera di acciaio verniciata a polvere epossidica e con isolamento a doppio strato in fibra ceramica. Facile ed economica conduzione per prove di laboratorio per temperatura max 1050 °C o 1280 °C. Il riscaldamento con una serie di resistenze posizionate sul fondo e lateralmente permette una buona uniformità di cottura e un agevole manutenzione nell'eventualità di una loro sostituzione. Dimensioni e temperature a richiesta.

The muffle furnaces for laboratory are made from sturdy sheet steel epoxy powder coated and insulated double-layer ceramic fiber. Easy and economical to run laboratory tests to maximum temperature 1050 ° C or 1280 ° C. The heating with a series of resistors positioned on the bottom and laterally allows a good uniformity of cooking and an easy maintenance in the event of a replacement for them. Sizes and temperatures on request.

LAMPADA PER ESSICAZIONE - COD. L0019

Lampada portatile per la rapida essicazione di qualsiasi prodotto tramite il piattello inox, e per la determinazione del residuo per mezzo dei setacci.

Portable lamp for the rapid drying of any product through the stainless steel plate, and for the determination of the residue by means of sieves.

SETACCIATORE A COLONNA - COD. L0017

Idoneo ad ospitare n. 7 setacci ø 200 mm. Altezza 50 mm., più fondo e coperchio. Protezione esterna in acciaio verniciato a polvere epossidica. Piatto portasetacci in alluminio. Aste di allineamento in acciaio. Quadro di controllo con temporizzatore 0÷30 min, pulsante di marcia, pulsante di arresto. Alimentazione elettrica V. 230 monofase 50 hz.

Suitable to house no. 7 sieves Ø 200 mm. Height 50 mm., More bottom and lid. External protection in steel painted with epoxy powder. Plate portasetacci aluminum. Auctions alignment of steel. Control panel with timer 0 to 30 min, start button, stop button. Power supply 230 V single-phase 50 Hz.

SETACCIO STANDARD - COD. L0018

Setaccio in acciaio inox diam. 200 mm x 50 mm alto per la determinazionde della granulometria di un prodotto sia per via umida che per via secca.

Stainless steel sieve diam. 200 mm x 50 mm high for the determinazionde the grain size of a product is by the wet that the dry.

GIRAGIARE - COD. L0003

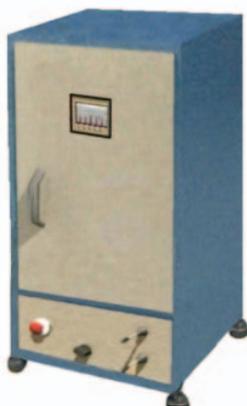
Mulino lento per la macinazione con giare cilindriche. Il mulino è composto da 2 o 4 rulli in acciaio ricoperti in PVC su cui vengono fatte ruotare le giare in porcellana alluminosa, con una carica di sfere, acqua e materiale da macinare. La macinazione è ottenuta mediante la rotazione della giara.

Slow mill for grinding cylindrical jars. The mill consists of 2 or 4 steel rollers coated with PVC on which the jars are rotated in aluminous porcelain, with a load of balls, water and material to be ground. The grinding is achieved by the rotation of the jar.

PRESSE PICCOLE - COD. L0013

Pressa idraulica da laboratorio o per piccole produzioni di pezzi speciali.

Hydraulic presses for laboratory or small-scale production of special parts.

FORNO ESSICATOIO - COD. L0014

Stufa a circolazione d'aria a convenzione naturale da tavolo o da pavimento, adatta per prove di riscaldamento e/o essicazione. Dimenzioni e temperature su richiesta.

Stove with natural convection airflow table or floor, suitable for testing the heating and / or drying. Dimensions and temperatures on request.

CALIBRO DIGITALE - COD. L0016 - COD. L0016 B

Micrometro digitale speciale con lettura millesimale.

Digital Micrometer with special reading thousandth.

BILANCE - COD. L0022 - COD. L0023 - COD. L0024 - COD. L0025

Bilance Elettroniche Analitiche di alta precisione, singola scala, risoluzione al milligrammo. Capacità e risoluzione su richiesta.

Electronic Analytical Balances, high precision, single scale, milligram resolution. Capacity and resolution upon request.

MISCELATORE A COLONNA - COD. L0029

Strumento da laboratorio, facile da usare, per miscelzione e macinazione di molteplici sostanze.

Laboratory instrument, easy to use, and for mixing, milling of various substances.

MIXER - COD. L0030

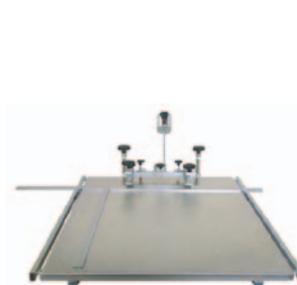
Strumento da laboratorio con capacità di miscelzione di impasti cementizi, terre, argille, materiali bituminosi, impasti ceramici, etc.

Laboratory instrument capable of mixing cement pastes, earths, clays, bituminous materials, ceramic bodies, etc.

GIARAX - COD. L0031

Giare in allumina progettate per l'uso dei mulini rapidi. 300cc - 1000cc - 1500cc.

Jars alumina designed for the use of mills quickly. 300cc - 1000cc - 1500cc.

BASE SERIGRAFICA MANUALE - COD. L0032

Strumento per la stampa serigrafica di piccole quantità di piastrelle, pannelli ceramici, targhe, etc. interamente costruito in acciaio zincato, per un ottima stabilità.

Tool for screen printing of small quantities of tiles, ceramic panels, plates, etc.. built entirely of galvanized steel for excellent stability.

CABINA AEROGRAFO - COD. L0033

Strumento da laboratorio a velo d'acqua che abbatte gli smalti spruzzati.

Laboratory instrument water film that breaks down the enamel sprayed.

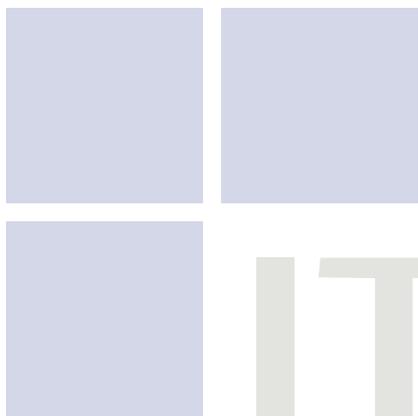
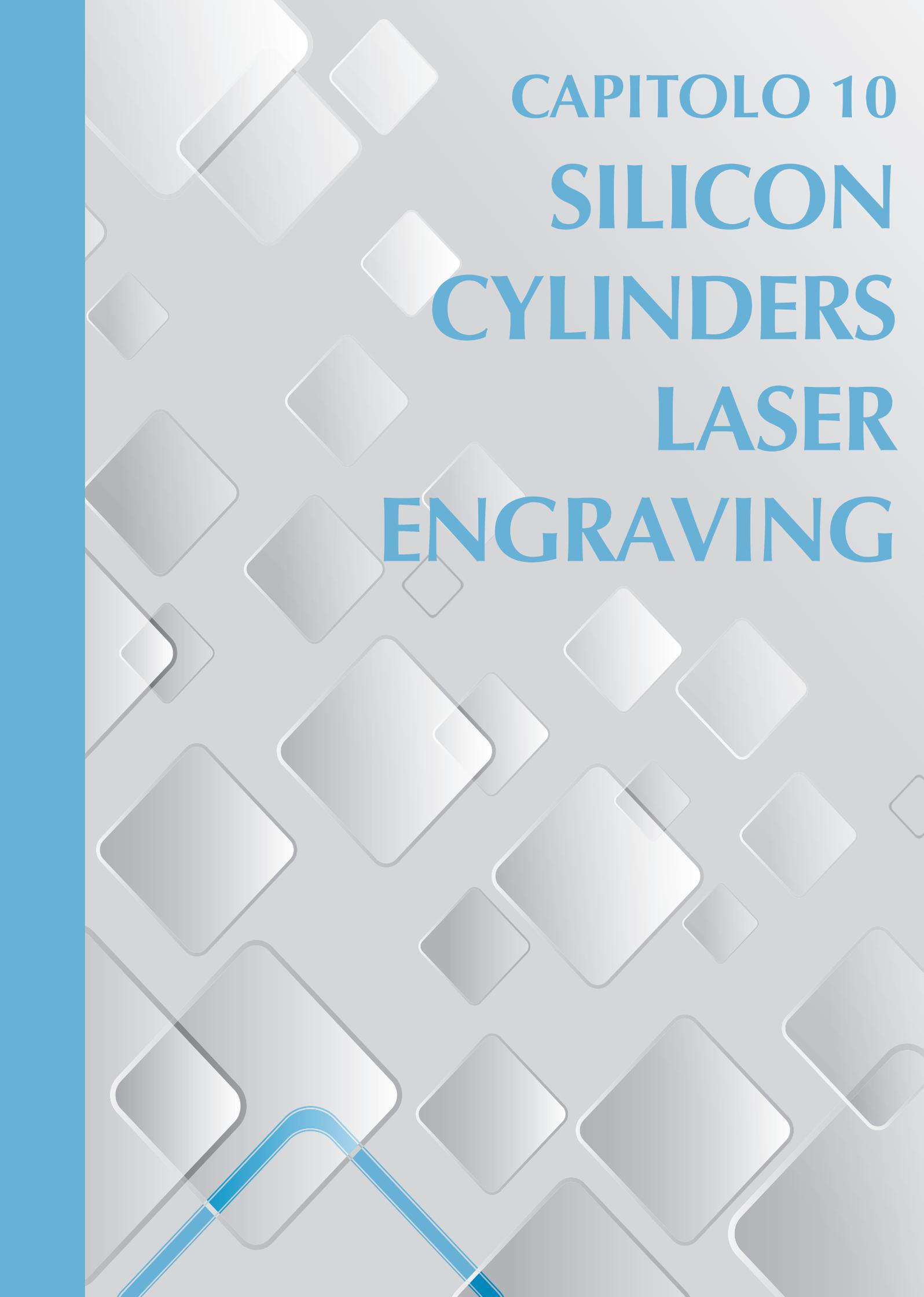
CALIBRO A CORSOIO ELETTRICO - COD. L0034

Strumento portatile, facile da usare, per la rapida misurazione delle piastrelle. Disponibile in diverse misure.

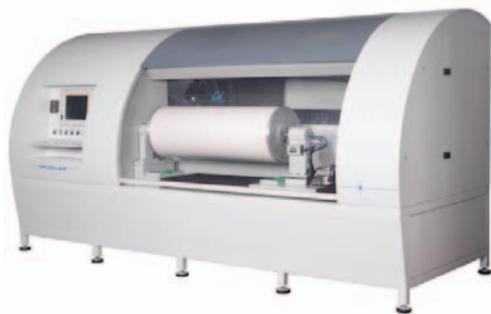
Portable, easy to use, for the rapid measurement of the tiles. Available in different sizes.

COD. L0038 - COD. L0039 BILANCE - COD. L0040 - COD. L0041

Aerografo a caduta con miscelazione interna aria/vernice, capacità 250 cc.

Spray gun fall with internal mixing air / paint, capacity 250 cc.

CAPITOLO 10

SILICON CYLINDERS LASER ENGRAVING

COD. S0250

INCISORI LASER:
Utilizzando i macchinari più avanzati incidiamo sui cilindri in silicone. Incidiamo tutti i tipi di cilindri in silicone o gomma attualmente utilizzati nel settore ceramico ed in altri settori industriali.

LASER ENGRAVING:
Using the most advanced machinery engrave cylinders in silicon. Incise all types of rubber or silicone cylinders currently used in the ceramic industry and in other industrial sectors.

COD. S0251 - COD. S0252 - COD. S0253 - COD. S0254 COD. S0255

CILINDRI AL SILICONE
Disponibili in diverse tipologie di vario genere, compresi i cilindri rigenerati prodotti con tecnologie e materiali all'avanguardia per incisioni laser di altissima qualità.
DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE:
Struttura metallica completamente realizzata in alluminio.
Ottima stabilità dimensionale e contenimento dei pesi grazie all'utilizzo di ghiere in alluminio in pressofusione, solidali con il tubo centrale.
Versatilità: sono diverse le dimensioni e le tipologie dei cilindri a disposizione per ogni esigenza di stampa. La combinazione del rivestimento esterno in silicone e lo strato inferiore di schiuma morbida a cella aperta, conferisce a ogni tipologia di cilindro le caratteristiche necessarie per garantire un risultato di stampa idoneo per ogni supporto ceramico.
Alta precisione di stampa, i nostri cilindri sono realizzati con un metodo brevettato che permette di costruire cilindri di ottima fattura, rigorosamente proporzionati, prevenendo problemi di eccentricità.
Durata: sebbene l'usura dei cilindri sia determinata da molteplici fattori, nel corso dell'ampia esperienza produttiva i nostri cilindri si sono dimostrati particolarmente resistenti, garantendo una lunga durata con prestazioni inalterate.

SILICON CYLINDERS
Available in different types of various kinds, including cylinder remanufactured products with technologies and materials for laser engraving of the highest quality.
SILICONE CYLINDERS:
Available in different models, including regenerated cylinders made with cutting edge materials and technologies.
DESCRIPTION AND FEATURES:
Metal structure made completely out of aluminium.
Very good dimensional stability and containment of the weights thanks to die-cast aluminium ring nuts, attached to the central tube.
Versatility: different sizes and types of cylinders are available for every printing requirement. the combination of the external silicone coating and the lower layer of soft open cell foam, provides each type of cylinder with the necessary features to guarantee a printing result that is suitable for every type of ceramic tile.
High printing precision: our cylinders are manufactured using a patented method that allows you to produce cylinders of excellent workmanship, strictly proportioned, avoiding any problems of eccentricity.
Service life: although the wear of the cylinders is determined by multiple factors, based on our broad production experience, our cylinders have proven to be particularly resistant, guaranteeing a long service life with unchanging performance.Pumps are available with a wide choice of construction materials and accessories for any industrial.

CAPITOLO 11

STAMPANTE DIGITALE
DIGITAL PRINTER

STAMPANTE DIGITALE - DIGITAL PRINTER

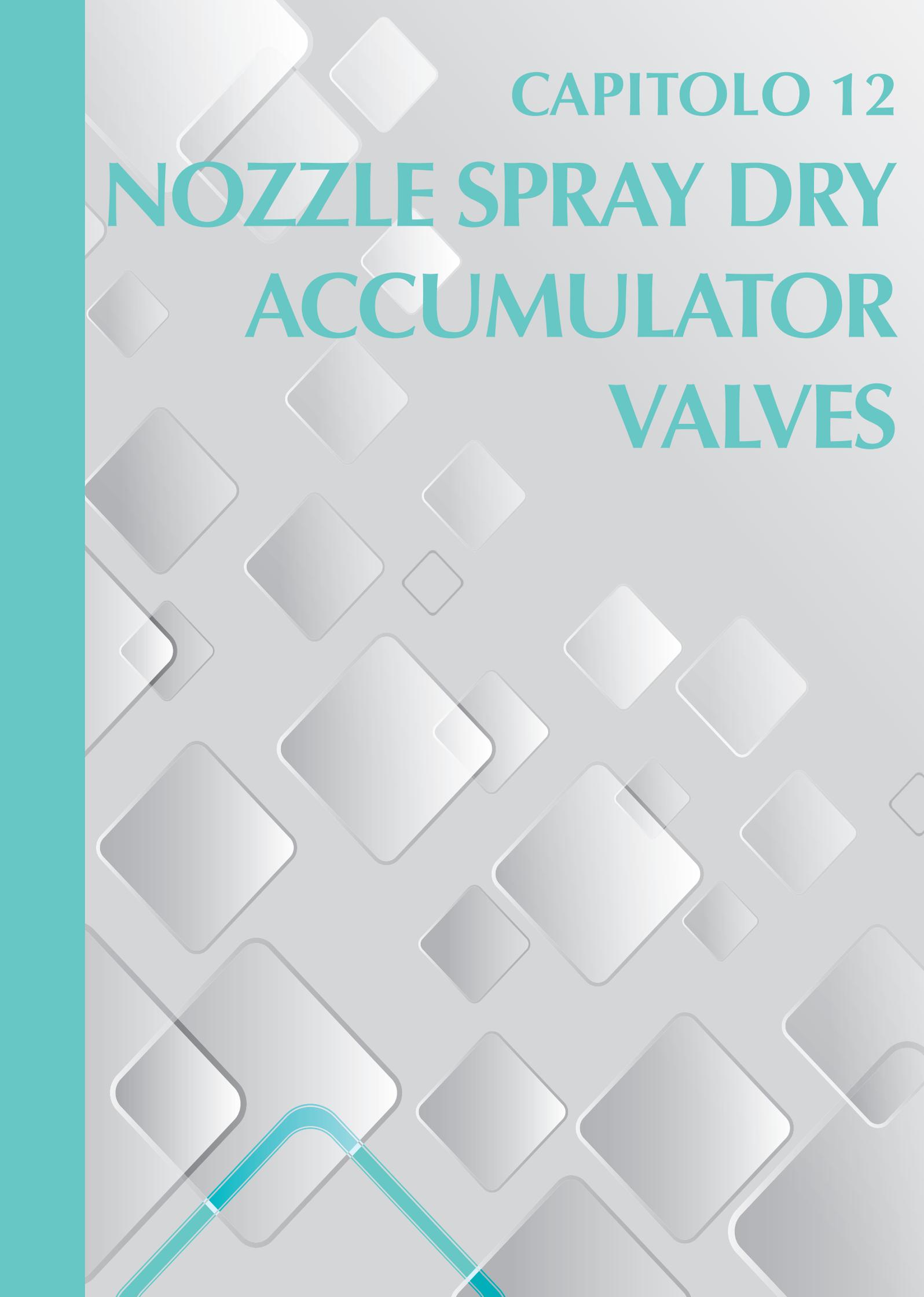
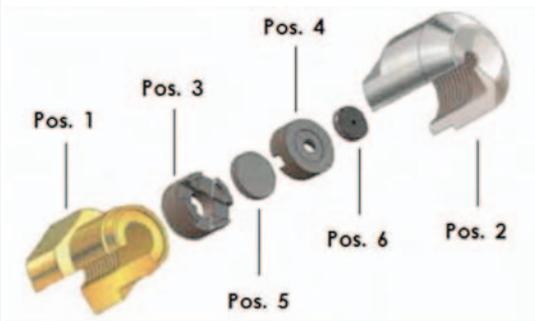
La nostra Ditta è in grado di fornire ogni tipo di articolo relativo alla tecnologia digitale, come testine di stampa industriali, inchiostri, componenti del sistema e soluzioni per la stampa commerciale e per i mercati di produzione industriali.

La decorazione a getto d'inchiostro digitale ha così tante funzionalità che soddisfano le esigenze dei produttori di ceramica. È un processo ad alta velocità, senza contatto in grado di stampare una vasta gamma di substrati. Il turnaround è veloce, quindi è ideale per piccole tirature e stampe on-demand personalizzate e la decorazione digitale riduce la necessità di tenere scorte di piastrelle finite e work-in-progress. Inoltre si offre un'eccezionale qualità di stampa. Poiché il costo di acquisto della tecnologia a getto d'inchiostro è basso, non è sorprendente che la tecnologia a getto d'inchiostro digitale sia la tecnologia di elezione per i produttori di piastrelle. La tecnologia delle testine di stampa digitale sta rapidamente diventando uno standard nel settore ceramico.

Our firm is able to provide any kind of article related to digital technology, such as industrial printheads, inks, system components and solutions for the commercial printing and industrial manufacturing markets.

The decoration inkjet digital has so many features that meet the needs of manufacturers of ceramics. It is a high speed process, without contact able to print a wide range of substrates. The turnaround is fast, so it is ideal for short runs and prints custom on-demand and digital decoration reduces the need to hold stocks of finished tiles and work-in-progress. It also offers exceptional print quality. Since the acquisition cost of the inkjet technology is low, it is not surprising that technology is digital inkjet technology of choice for tile manufacturers. The head technology, digital printing is rapidly becoming a standard in the ceramic sector. gives us the possibility to reduce costs by simplifying and speeding up changes in production and also reduces the number of reserve dies. It can also press, just by one die, products with straight and wavy edges and slightly different shapes in terms of size. In addition, with this system, we can turn it up side down the die frame when it wears.

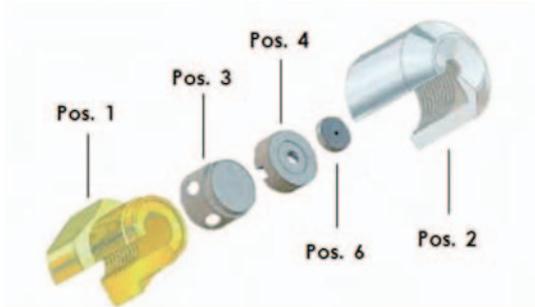
CAPITOLO 12

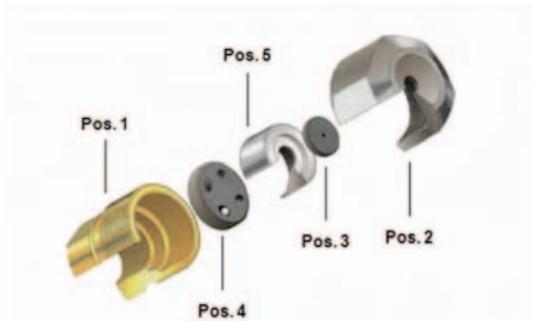
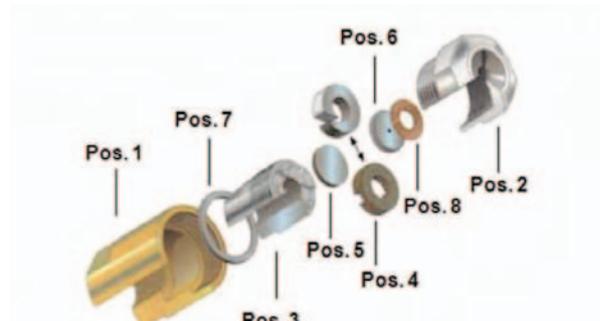
NOZZLE SPRAY DRY ACCUMULATOR VALVES

COD. C0001

UGELLI SPRAY DAY

Questi Ugelli spray dry sono interamente costruiti in Italia, sono i migliori ugelli spray dry che si possono trovare sul mercato, confermato dal fatto che vengono utilizzati dalle migliori Ceramiche del mondo, garantiscono un usura omogenea nel tempo con conseguente controllo dei paramentri di granulometria dell'atomizzato. Vengono costruiti utilizzando i migliori acciai sintetizzati e la quantità massima possibile di Carburo Tungsteno.

SPRAY DAY NOZZLES

Spray dry Nozzles are entirely manufactured in Italy, are the best spray dry nozzles that can be found on the market, confirmed by the fact that they are used by the best ceramic companies in the world, ensuring a uniform wear over time resulting in control of the parameters of particle size of atomized. They are manufactured using the best steel synthesized and the maximum amount possible of Tungsten Carbide.

COD. C0001

COD. C0004

COD. C0002

COD. C0003

COD. C0006

COD. C0010

ACCOMULATORI IDRAULICI ALTA PRESSIONE

Accumulatori idraulici OLEAR a sacca serie EHV alta pressione (riparabili) con valvola antiestrusione lato fluido, corpo in acciaio forgiato senza saldature (standard) e in INOX AISI 316 (a richiesta), sacca in nitrile (standard) oppure in elastomeri speciali come VITON, EPDM, Butile etc.. Valvola di carico azoto di robusta costruzione. Temperatura d'esercizio da -20°C a +80°C (std), certificazioni CE, PED, ASME.

HYDRAULIC ACCUMULATOR HIGH PRESSURE

Hydraulic accumulators OLEAR EHV series high pressure (repairable) with anti-extrusion valve side fluid, body forged steel seamless (standard) and AISI 316 (on request), bag Nitrile (standard) or in specialty elastomers such as Viton, EPDM , Butyl etc. .. valve nitrogen load of sturdy construction. Operating temperature from -20 ° C to +80 ° C (std), CE, PED, ASME.

COD. C0011

ACCOMULATORI IDRAULICI BASSA PRESSIONE

Accumulatori idraulici a sacca OLEAR serie EBV bassa pressione, con reticella lato fluido, corpo in acciaio forgiato senza saldature (standard) e in INOX AISI 316 (a richiesta), sacca in nitrile (standard) oppure in elastomeri speciali come VITON, EPDM, Butile etc.. Valvola di carico azoto di robusta costruzione. Temperatura d'esercizio da -20°C a +80°C (std), certificazioni CE, PED, ASME.

HYDRAULIC ACCUMULATOR LOW PRESSURE

Hydraulic accumulators OLEAR in series EBV bag low pressure, with mesh side fluid, body forged steel seamless (standard) and AISI 316 (on request), bag Nitrile (standard) or in specialty elastomers such as Viton, EPDM, Butyl etc. nitrogen load .. valve of sturdy construction. Operating temperature from -20 ° C to +80 ° C (std), CE, PED, ASME.

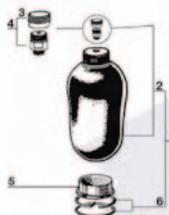
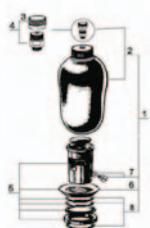
COD. C0012

ACCOMULATORI IDRAULICI A MEMBRANA

Accumulatori idraulici a membrana OLEAR (non riparabile), con piatto metallico vulcanizzato, corpo in acciaio saldato, membrana in NBR, vite di carico gas in acciaio. Temperatura d'esercizio da -20°C a +80°C (std), certificazioni CE, PED, ASME.

HYDRAULIC ACCUMULATOR MEMBRANE

Hydraulic accumulators membrane OLEAR (not repairable), with vulcanized metal plate, welded steel body, NBR diaphragm, screw steel gas load. Operating temperature from -20 ° C to +80 ° C (std), CE, PED, ASME.

COD. C0013

ACCESSORI E RICAMBI ORIGINALI OLEAR PER ACCUMULATORI.

ACCESSORIES AND SPARE PARTS OLEAR ACCUMULATOR.

Ogni valigetta contiene: Corpo VGU per il cotrollo e il riempimento, valvola di non ritorno sull'attacco, valvola di scarico incorporata, raccordo esagonale con chiave M6 per l'apertura della valvola azoto.
-2 manometri in bagno di glicerina, 0-25bar e 0-250 bar.
-Adattatori raccordo esagonale M6/7/8" - 14 unf, 5/8" 18 UNF con valvola a spillo
- Tubo per il caricamento, lunghezza 2,5 mt
- 2 guarnizioni e O-ring di ricambio
- Valigetta di protezione in plastica.

COD. C0020

VALVOLA A SFERA

Valvola a sfera floating, tipo split body, corpo in un pezzo con inserto filettato, estremità filettate GAS F/F o NPT, progettate e costruite in accordo alla ASME B16.34 BS 5351. Progettazione Fire Safe, dispositivo antistatico e stelo antiespulsione.

FLOATING BALL VALVE

Floating ball valve, split body type, body in one piece with threaded insert, threaded ends GAS F / F or NPT, designed and constructed in accordance with ASME B16.34 BS 5351. Designing Fire Safe, Antistatic device and anti-blowout stem.

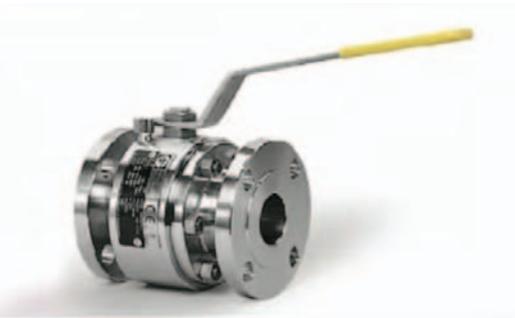
COD. C0021

VALVOLA A SFERA

Valvola a sfera floating, tipo split body, corpo in un unico pezzo, estremità a flangiare WAFER corpo piatto, progettate e costruite in accordo alla ASME B16.34. Progettazione Fire Safe, dispositivo antistatico e stelo antiespulsione.

FLOATING BALL VALVE

Floating ball valve, split body type, body in one piece, flanged ends WAFER flat body, designed and constructed in accordance with ASME B16.34. Fire Safe Design, antistatic device and anti-blowout stem.

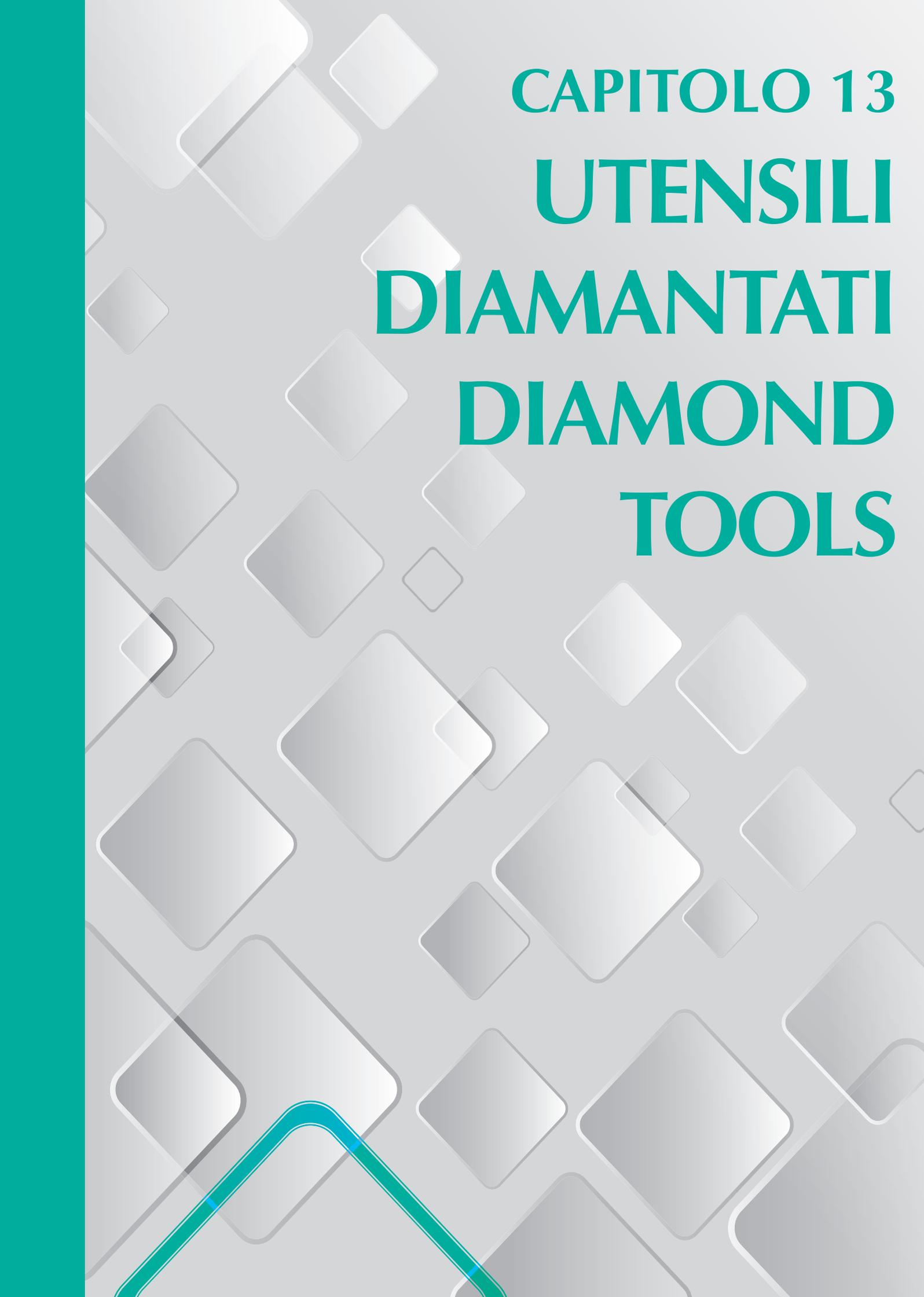
COD. C0022

VALVOLA A SFERA

Valvola a sfera floating, tipo split body, corpo in 2 pezzi imbullonato, estremità flangiate, progettate e costruite in accordo alla ASME B16.34 BS 5351. Progettazione Fire Safe, dispositivo antistatico e stelo antiespulsione.

Valvola a sfera floating, tipo split body, METAL to METAL per fluidi abrasivi e corrosivi ad altissime e bassissime temperature, corpo in 2 pezzi imbullonato, estremità flangiate, progettate e costruite in accordo alla ASME B16.34 BS 5351. Progettazione Fire Safe, dispositivo antistatico e stelo antiespulsione.

FLOATING BALL VALVE

Floating ball valve, split body type, 2-piece bolted body, flanged ends, designed and constructed in accordance with ASME B16.34 BS 5351. Designing Fire Safe, Antistatic device and anti-blowout stem.

Floating ball valve, split body type, METAL to METAL for abrasive and corrosive at very high and very low temperatures, 2-piece bolted body, flanged ends, designed and constructed in accordance with ASME B16.34 BS 5351. Designing Fire Safe, device anti-static and anti-blowout stem.

CAPITOLO 13

UTENSILI DIAMANTATI
DIAMOND TOOLS

COD. D0001

SATELLITE MC8
180x60 10 spire cilindriche, servono a levigare la parte superiore della mattonaella e a prepararla per la lucidatura.

SATELLITE MC8
180x60 10 spire cilindriche, servono a levigare la parte superiore della mattonaella e a prepararla per la lucidatura.

COD. D0002

CILINDRO CONTINUO RADIALE
200X45 / 200X24

CYLINDRICAL CONTINIUS RADIAL
200X45 / 200x24

COD. D0003

CILINDRO RADIALE PACK DISKS 200x45 a 12 spire

CYLINDRICAL RADIAL PACK DISKS 200X45 SPIRE 12

COD. D0004 - COD. D0005

MOLE METALLICHE PER SQUADRATRICI PER RETTIFICARE I VARI MATERIALI. Disponibili dalle grane super frosse alle grane super fini per tutti i tipi di macchine anche con i corpi silenziati. CAP 300X12X22 grit 301 / grit 252 / grit 181.

METAL GRINDING WHEELS FOR SQUARING MACHINE TO GRIND THE MATERIALS.
They are available from the coarsest to finest grains for all types of machines with silenced bodies as well. CAP 300X12X22 grit 301 / grit 252 / grit 181.

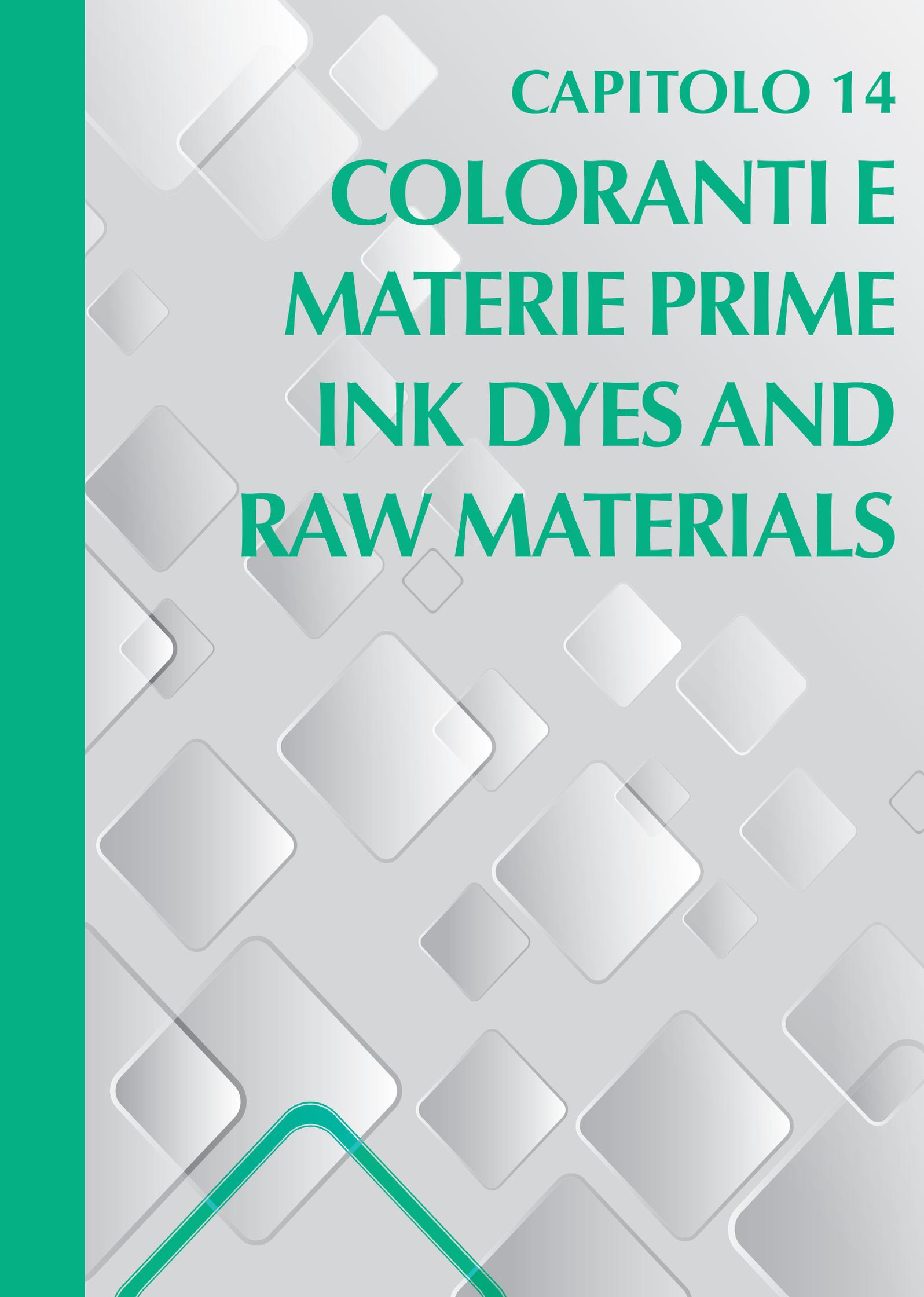
COD. D0006

MOLE RESINOIDI PER PULIZIA
Prodotte in tutte le granulometrie e diversi diametri, ottime per l'asportazione e la finitura. TDFC3/TDFC6 250X40X16.

RESIN BONDED GRINDING WHEELS FOR CLEANING
Thay are produced in all granulometries and different diameters, they are excellent for removal and finishing. TDFC3/TDFC6 250X40X16.

COD. D0007

BISELLI RESINOIDI
Disponibili di vari diametri e dimensioni, in altezza diamantata l4 o 20 mm, disponibili per qualsiasi tipo di attacco, dalla grana più fine (2000) alla più grossa (220). CHA2 150X35X16.

BEVEL RESIN WHEELS
Available of several diameters and size, diamond heighjt l4 or 20 mm, avariable for any type of locks, from the finest grain (2000) to the coarsest (220). They are used as slight chamfer or bevel in the squaring lines and listels. CHA2 150X35X16.

CAPITOLO 14

COLORANTI E MATERIE PRIME

INK DYES AND RAW MATERIALS

PIGMENTI CERAMICI - CERAMIC PIGMENTS

Italian Ceram esporta pigmenti ceramici per calcinazione ad alta temperatura di materie prime cromofore, attraverso reazioni allo stato solido. La gamma dei coloranti da noi esportata è tra le più complete e si è arricchita costantemente nel tempo grazie alla consolidata esperienza produttiva e di ricerca. I coloranti, nelle tipologie per smalti, impasti e sanitari, sono disponibili sia in granulometria standard che ventilati, oppure sotto forma d'inchiostro per la decorazione digitale.

Italian Ceram exports ceramic pigments for high temperature calcination of raw materials chromophores, through solid state reactions. The range of dyes exported by us is the most complete and you are constantly enriched over time thanks to the consolidated experience in production and research. The dyes in the types of glazes, and health services, are available in both standard size and ventilated, or in the form of ink for digital decoration.

MATERIE PRIME - RAW MATERIALS

Ci occupiamo da sempre di distribuzione di materie prime.
I nostri clienti sanno che rivolgendosi a noi troveranno una ricca gamma di materie prime e servizi; veri e propri "package deal", in grado di soddisfare le esigenze più diversificate, abbiamo una divisione vendite dedicata, dove lavorano professionisti qualificati in grado di supportare i clienti per ogni esigenza tecnica. Lavoriamo per fornire un ventaglio sempre più completo di servizi e opportunità: il nostro lavoro non si "limita" ad un'attenta e costante attività di sourcing sulle materie prime più innovative, ma si completa attraverso una serie di azioni complementari.
Conoscenza approfondita del mercato, qualità estrema dei prodotti e servizi, trasparenza, attenzione e cura del cliente, relazioni commerciali stabili e durature, logistica efficiente e capillare, attenzione particolare al marketing e all'innovazione: sono i valori su cui si fonda ogni giorno il nostro lavoro.

We work to the distribution of raw materials.
Our customers know that contacting us will find a wide range of commodities and services; veritable "package deal", able to meet the diverse needs, we have a dedicated sales division, which employs qualified professionals able to assist customers for all technical needs. We work to provide a more complete range of services and opportunities: our work is not "merely" a careful and constant sourcing of raw materials more innovative, but is completed through a series of complementary actions.
In-depth knowledge of the market, extreme quality of products and services, transparency, attention and care of the customer, business relationship stable and lasting, efficient logistics and capillary particular attention to marketing and innovation: these are the values that underpin every day our work.

FRITTE E GRANIGLIE - FRITS AND GRITS

Opacizzate o trasparenti, piombiche o apiombiche, mat o lucide oppure speciali, le nostre fritte sono sempre caratterizzate da alta qualità e costanza nel tempo. Un posto di particolare rilievo occupa la nuova serie di fritte vetroceramiche per alta temperatura, frutto di anni di ricerca per il trasferimento tecnologico dai ceramici avanzati a quelli tradizionali. Le fritte vetroceramiche trovano impiego nelle tecnologie del gres porcellanato di ultima generazione, sia nelle applicazioni superficiali che in quelle massive. Sono disponibili nelle seguenti forme:

- granulare
- macinata
- graniglie a granulometria controllata

Matted or transparent, piombiche or lead-free, matte or glossy or special, our fries are always characterized by high quality and consistency over time. Occupies a particularly important place in the new series of glass-ceramic frits for high temperature, the result of years of research to technology transfer from advanced ceramics to traditional ones. The glass-ceramic frits are used in the technologies of the latest generation of porcelain, both in surface applications than in bulk. They are available in the following forms:

- *granular*
- *minced*
- *grits with controlled particle size.*

SMALTI E SERIGRAFIE - GLAZE AND SERIGRAPHS

Gli smalti commercializzati sono disponibili nella forma di macinato a secco, liquido o in composto e si presentano in molteplici tipologie estetiche: matt, satinati, lucidi, rustici, metallizzati, speciali, colorati e neutri, trasparenti ed opacizzati, per engobbi, fondi e fiammature colorate e per applicazioni intermedie o finali.

The glazes are available on the market in the form of dry milled, liquid or compound and is present in many different aesthetic: matt, satin, glossy, rustic, metallic, special, colorful and neutral, transparent and opaque, for engobe, funds and mottles colorful and applications for interim or final.

Ci occupiamo da sempre di distribuzione di materie prime.
I nostri clienti sanno che rivolgendosi a noi troveranno una ricca gamma di materie prime e servizi; veri e propri "package deal", in grado di soddisfare le esigenze più diversificate, abbiamo una divisione vendite dedicata, dove lavorano professionisti qualificati in grado di supportare i clienti per ogni esigenza tecnica.
Lavoriamo per fornire un ventaglio sempre più completo di servizi e opportunità: il nostro lavoro non si "limita" ad un'attenta e costante attività di sourcing sulle materie prime più innovative, ma si completa attraverso una serie di azioni complementari.
Conoscenza approfondita del mercato, qualità estrema dei prodotti e servizi, trasparenza, attenzione e cura del cliente, relazioni commerciali stabili e durature, logistica efficiente e capillare, attenzione particolare al marketing e all'innovazione: sono i valori su cui si fonda ogni giorno il nostro lavoro.
We work to the distribution of raw materials.

We always attend to the distribution of raw materials.
Our customers know that contacting us will find a wide range of commodities and services; veritable "package deal", able to meet the diverse needs, we have a dedicated sales division, which employs qualified professionals able to assist customers for all technical needs.
We work to provide a more complete range of services and opportunities: our work is not "merely" a careful and constant sourcing of raw materials more innovative, but is completed through a series of complementary actions.
In-depth knowledge of the market, extreme quality of products and services, transparency, attention and care of the customer, business relationship stable and lasting, efficient logistics and capillary particular attention to marketing and innovation: these are the values that underpin every day our work.